



การพัฒนาสารขึ้นจากแป้งกลอย



นนุช ศศิธร

กาญจนา ลือพงษ์

งานวิจัยนี้ได้รับเงินสนับสนุนจากเงินงบประมาณเงินผลประโยชน์ประจำปีงบประมาณ ๒๕๕๓  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร คณะอุตสาหกรรมสิ่งทอและออกแบบแฟชั่น



Development of Thickening agent from Yam Starch

(*Dioscorea hispida* Dennst.)

Nongnut Sasithorn

Kanchana Luepong

This Report is Funded by Rajamangala University of Technology Phra Nakhon,  
Fiscal Year 2010

ชื่อเรื่อง : การพัฒนาสารชั้นจากแป้งกลอย  
ผู้วิจัย : นางนุช ศศิธร  
กาญจนา ลือพงษ์  
พ.ศ. ๒๕๕๓

### บทคัดย่อ

สารชั้นคือสารเคมีประเภทหนึ่งใช้เพื่อปรับความหนืดสารละลายโดยไม่เปลี่ยนสมบัติของสารละลาย ในระบบการพิมพ์สิ่งทอนำสารชั้นมาใช้เพื่อปรับความหนืดของแป้งพิมพ์ พาสีและสารเคมีเข้าสู่ผืนผ้า แป้งเป็นสารชั้นจากธรรมชาติประเภทหนึ่งที่มีการนำมาใช้ในงานพิมพ์สิ่งทอ แต่มีการผลิตที่ยุ่งยาก และมีราคาสูง ในการศึกษาครั้งนี้จึงศึกษาการนำกลอยแห้งมาประยุกต์ เพื่อใช้เป็นสารชั้นสำหรับงานพิมพ์สิ่งทอประเภทต่าง ๆ คือสีพิมพ์ไดเร็กต์และสีพิมพ์รีแอกทีฟบนผ้าฝ้ายทอ สีพิมพ์แอซิดบนผ้าในลอนทอ และสีพิมพ์ดิสเพิร์สบนผ้าพอลิเอสเตอร์ทอ จากการศึกษาพบว่ากลอยแห้งสามารถนำมาประยุกต์ใช้เป็นสารชั้นได้ มีอายุการเก็บรักษา 3 วัน ปริมาณผงกลอยร้อยละ 10 ในแป้งพิมพ์ให้ความหนืดและคุณภาพการพิมพ์เทียบเท่ากับใช้สารชั้นในงานอุตสาหกรรม สามารถทำได้การฟีนิกส์ด้วยไอน้ำร้อนอุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เวลา 10 นาที สำหรับสีไดเร็กต์ และสีรีแอกทีฟ ส่วนสีแอซิดและสีดิสเพิร์สสามารถฟีนิกส์ด้วยลมร้อนอุณหภูมิ 150 องศาเซลเซียส เวลา 10 นาที ผ้าพิมพ์ที่ได้มีความคงทนของสีต่อการขัดถูดีเยี่ยม ไม่มีการเปลี่ยนแปลงลักษณะปรากฏของสี และสามารถทำการซักล้างออกจากผืนผ้าได้อย่างสมบูรณ์เมื่อผ่านกระบวนการซักล้าง

**คำสำคัญ** สารชั้น การพิมพ์สิ่งทอ ลักษณะปรากฏของสี การฟีนิกส์ การซักล้าง

Title : Development of Thickening agent from Yam Starch (*Dioscorea hispida* Dennst.)  
Reseacher : Nongnut Sasithorn  
Kanchana Luepong  
Year : 2010

### Abstract

Thickening agent is a substance, when it was using to increase viscosity of an aqueous solution but other properties were not substantially modifying. It had major roles in textile printing process via adjust the print paste viscosity, transfer dye and auxiliaries into fabric. Thickening agent type starch had used in textile printing but it was a troublesome production also high cost. In this research had an feasible study to placement of dry *Dioscorea hispida* Dennst for textile printing processes such as direct dye and reactive dye printing on cotton woven fabric, acid dye printing on nylon woven fabric, and disperse dye on polyester woven fabric. The results found, dry *Dioscorea hispida* Dennst successfully applied used as thickening agent, stable time to collected as 3 days. The textile printing quality and viscosity propertied equivalent as the industrial thickener at 10% of weight print paste (owp). The steam fixation applied for direct dye and reactive dye printing at 100°C for 10 minutes, and hot flue fixation for acid dye and disperses dye printing at 150°C for 5 minutes. The printed quality was good at rubbing fastness, true color appearance. The residual paste was removed completely in washing off process.

**Keywords:** thickening agent, textile printing, color appearance, fixation, washing-off

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อ	ค
Abstract	ง
สารบัญ	จ
สารบัญรูป	ช
สารบัญตาราง	ฅ
กิตติกรรมประกาศ	ฉ
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหาที่ทำการวิจัย	1
1.2 วัตถุประสงค์หลักของโครงการวิจัย	2
1.3 ขอบเขตของโครงการวิจัย	2
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับและหน่วยงานที่นำผลการวิจัยไปใช้	2
ประโยชน์	
1.5 วิธีการดำเนินการวิจัย และสถานที่ทำการทดลอง/เก็บข้อมูล	2
1.6 ระยะเวลาทำการวิจัย และแผนการดำเนินงานตลอดโครงการวิจัย	3
1.7 งบประมาณของโครงการวิจัย	4
1.8 ผลสำเร็จและความคุ้มค่าของการวิจัย	4
บทที่ 2 ข้อมูลและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง	5
2.1 การทบทวนวรรณกรรม/สารสนเทศ (Information) ที่เกี่ยวข้อง	5
2.2 สารชั้น	6
2.3 หัวกลอย	13
2.4 แป้งกลอย	19
บทที่ 3 วิธีการทดลอง	23
3.1 สารเคมีและอุปกรณ์	23
3.2 วิธีการดำเนินงาน	24
3.3 การประยุกต์ใช้ในงานพิมพ์สิ่งทอ	25
3.4 การทดสอบ	28
บทที่ 4 ผลการทดลองและการวิเคราะห์	30
4.1 ค่าความหนืดสารชั้นจากผงกลอยแห้ง	30
4.2 ลักษณะปรากฏของผ้าพิมพ์	32
4.3 การทดสอบแป้งภายหลังการพิมพ์	36

4.4 ผลการเปรียบเทียบคุณสมบัติสารชั้น	37
บทที่ 5 สรุปผลการทดลอง	39
5.1 สรุปผลการทดลอง	39
5.2 ข้อเสนอแนะ	39
เอกสารอ้างอิง	41
ภาคผนวก	43



## สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1 ลำต้นและหัวกลอยสด	14
2.2 Dynamic equilibrium ระหว่างน้ำตาล	16
2.3 โครงสร้างของอะไมโลส	19
2.4 โครงสร้างของอะไมโลเพกติน	21
2.5 ลักษณะการเชื่อมต่อกันเป็นกลุ่มของสายอะไมโลเพกติน	22
3.1 ขั้นตอนการเตรียมผงแป้งกลอย	25
3.2 กระบวนการพิมพ์	27
4.1 ความหนืดสารขึ้นจากผงกลอย	31
4.2 ผ้าฝ้ายพิมพ์สีไคเร็กซ์	34
4.3 ผ้าฝ้ายพิมพ์สีรีแอคทีฟ	34
4.4 ผ้าฝ้ายพิมพ์สีแอซิด	35
4.5 ผ้าฝ้ายพิมพ์สีดิสเพิร์ส	35
4.6 ผลการทดสอบปริมาณแป้งบนผ้าพิมพ์	38
4.7 Iodine colouration	38



## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 อุณหภูมิของการเกิดเป็นรู้น	8
2.2 คุณค่าทางอาหารของกลอย	17
3.1 ปริมาณสีและสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการพิมพ์	26
4.1 ความเสถียรในการเก็บรักษาสารชั้น	32
4.2 ลักษณะปรากฏบนผ้าพิมพ์ แสดงด้วยค่า $L^*$ $a^*$ $b^*$	33
4.3 เปรียบเทียบคุณสมบัติระหว่างสารชั้นที่อัลจินตกับสารชั้นจาก หัวกลอย	37





## กิตติกรรมประกาศ

การดำเนินการวิจัย เรื่อง การพัฒนาสารชันจากแป้งกลอย ครั้งนี้สำเร็จ ลุล่วงไปด้วยดี โดยได้รับความอนุเคราะห์ในด้านต่างๆ มากมาย ผู้วิจัยขอขอบคุณทุกท่านดัง รายนามต่อไปนี้

1. คณะอุตสาหกรรมสิ่งทอและออกแบบแฟชั่น มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร สนับสนุนทุนวิจัย
2. นักศึกษาสาขาวิชาเทคโนโลยีเคมีสิ่งทอ คณะอุตสาหกรรมสิ่งทอและออกแบบแฟชั่น มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร ผู้ช่วยดำเนินการวิจัย
3. บิดา มารดา และบุคคลอีกหลายท่านที่มีส่วนช่วยผลักดันให้โครงการนี้สำเร็จ ทั้งด้านกำลังใจ และแง่คิดดีๆ ในการทำงาน

นนุช ศศิธร

กาญจนา ลือพงษ์





# บทที่ 1

## บทนำ

### 1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหาที่ทำการวิจัย

อุตสาหกรรมการผลิตแป้งเป็นอุตสาหกรรมหนึ่งที่มีกำลังการผลิตค่อนข้างสูงในประเทศไทย (สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม, 2541 และสำนักงานปลัดกระทรวงวิทยาศาสตร์, 2533) ผลผลิตที่ได้นำไปใช้งานในหลายกลุ่มเช่น อุตสาหกรรมอาหาร (ไชยพร, 2549) นำไปแปรรูปเป็นแท่งอัดเม็ด รวมถึงอุตสาหกรรมสิ่งทอก็มีการนำผงแป้งมาใช้เป็นสารขึ้นจากการศึกษากระบวนการพิมพ์สิ่งทอโดยทั่วไป พบว่าสารขึ้นจากธรรมชาติเป็นสารขึ้นที่มีการใช้งานกันทั่วไป สารขึ้น (Thickening agents) คือสารประกอบประเภทหนึ่งมีลักษณะคล้ายเส้นใย ประกอบด้วยพอลิเมอร์สายโซ่ยาวแบ่งได้ 3 ประเภทคือ ประเภทสารจากธรรมชาติ (Natural) ประเภทดัดแปลงจากธรรมชาติ (Modified) และประเภทสังเคราะห์ (Synthetic) (งนุช, 2550) แต่สารขึ้นจากธรรมชาติที่ใช้งานอยู่ในปัจจุบันมีราคาสูง และมีขั้นตอนการผลิตที่ยุ่งยาก จึงมีแนวคิดที่จะศึกษาสารขึ้นที่ได้จากธรรมชาติ เพื่อใช้ในการพิมพ์สีประเภทต่าง ๆ เช่น สีไคเร็กซ์ สีรีแอคทีฟ สีแอซิด และสีดีสเพิร์ส

สารขึ้นจากธรรมชาติที่จะนำมาศึกษาคือสารขึ้นจากผงแป้งกลอยแห้ง เนื่องจากหัวกลอยเป็นพืชพื้นบ้านในประเทศไทยและเอเชียเขตร้อน เป็นพืชไม้เถาเลื้อย มีชื่อทางวิทยาศาสตร์ว่า *Dioscorea Hispida* Dennst. เป็นพืชในวงศ์ Dioscoreaceae กลอยเป็นพืชล้มลุก มีหัวชนิดหนึ่ง ซึ่งเป็นพืชตระกูลเดียวกับมัน ในประเทศไทยมักจะขึ้นตามป่าเบญจพรรณที่ค่อนข้างโปร่ง หัวกลอยฝังอยู่ในดิน กลอยเป็นพืชที่มีปริมาณแป้ง (Starch) สูงในหัวกลอยสดประกอบด้วยคาร์โบไฮเดรตทั้งหมด 21.1 เปอร์เซ็นต์ จากการสำรวจพบว่าในป่าประเทศไทยมีกลอยมากกว่า 32 ชนิด พื้นที่พบมากอยู่ในป่าภาคเหนือ แต่กลอยที่สามารถนำมาบริโภคได้จะมีอยู่ 3 ชนิดเท่านั้นคือ กลอยเหลืองเป็นกลอยที่มีเนื้อสีเหลืองอ่อนจนถึงเหลืองเข้มเมื่อนำมาแปรรูปจะได้เนื้อกลอยที่มีความเหนียว กลอยขาวจัดเป็นกลอยที่มีเนื้อสีขาวนวลมีขายในท้องตลาดมากที่สุด และกลอยจืด เป็นกลอยชนิดสุดท้ายที่บริโภคได้แต่ปัจจุบันหาได้ยาก แต่หัวกลอยมีสารพิษที่เรียกว่า Dioscorine อยู่ จึงไม่นิยมนำมารับประทาน จากคุณสมบัติของหัวกลอยด้านการพองตัวเมื่อเพิ่มอุณหภูมิ ตามคุณสมบัติการเกิดเจลลาติไนเซชัน ส่งผลให้มีการเปลี่ยนแปลงลักษณะเป็นสารขึ้นหนืด (จุษฎี, 2530; ธาริน, 2547; สมพร, 2543; สมสุข, 2543) พบว่าอุณหภูมิในการเกิดเจลลาติไนเซชันค่อนข้างสูง และจากค่าความหนืดสูงสุดสามารถบอกได้ว่า

การพองตัวของแป้งกลอยเกิดขึ้นได้จำเป็นต้องใช้ความร้อนสูงเม็ดแป้งจึงพองตัวได้หมดและพองเต็มที่ ซึ่งคุณสมบัตินี้เป็นคุณสมบัติเบื้องต้นของสารประกอบประเภทสารชั้น ดังนั้นหากสามารถนำทรัพยากรจากธรรมชาติที่มีราคาถูกมาดัดแปลงเป็นสารชั้น ทำการศึกษาสมบัติทางเคมีและกายภาพของสารชั้นที่ได้จะสามารถลดต้นทุนการผลิต และเป็นการเพิ่มมูลค่าให้กับพืชพื้นเมืองอีกทางหนึ่ง

## 1.2 วัตถุประสงค์หลักของโครงการวิจัย

เพื่อทำการผลิตแป้งจากกลอยและปรับปรุงสมบัติของแป้งจากกลอยเพื่อให้มีความเหมาะสมในการนำไปใช้งานเป็นสารชั้น

## 1.3 ขอบเขตของโครงการวิจัย

1.3.1 การเตรียมสารชั้นจากแป้งจากกลอย ทำการเตรียมแป้งจากกลอยเพื่อนำไปทำสารชั้น ทำการศึกษาสมบัติของสารชั้นที่ได้และนำไปพิมพ์บนวัสดุสิ่งทอเพื่อศึกษาถึงความเหมาะสมในการนำไปใช้งาน

1.3.2 กลอยที่ใช้ในการทดลองเป็นกลอยข้าวเหนียว

## 1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับและหน่วยงานที่นำผลการวิจัยไปใช้ประโยชน์

1.4.1 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

■ สามารถผลิตสารชั้นจากแป้งกลอยและแป้งกลอยดัดแปรที่มีความเหมาะสมในการนำไปใช้งานเป็นสารชั้นสำหรับการพิมพ์สิ่งทอ

1.4.2 หน่วยงานที่นำผลการวิจัยไปใช้ประโยชน์

■ สาขาวิชาเทคโนโลยีเคมีสิ่งทอ คณะอุตสาหกรรมสิ่งทอและออกแบบแฟชั่น มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร

## 1.5 วิธีการดำเนินการวิจัย และสถานที่ทำการทดลอง/เก็บข้อมูล

1.5.1 แผนการดำเนินการวิจัย

- ศึกษาและเตรียมข้อมูลเบื้องต้น
- ดำเนินการจัดซื้อวัสดุเพื่อทำการทดลอง
- ดำเนินการทดลอง
- ทดสอบและประเมินผลการทดลอง



### 1.7 งบประมาณของโครงการวิจัย

รายละเอียดงบประมาณการวิจัยของข้อเสนอการวิจัย จำแนกตามงบประมาณประเภทต่างๆ งบประมาณการค่าใช้จ่าย (ปีงบประมาณ 53)

รายการ	จำนวนเงิน (บาท)
<b>ค่าตอบแทน ใช้สอยและวัสดุ</b>	
(1) ค่าตอบแทน	<b>34,000</b>
- ค่าตอบแทนนักวิจัย	6,800
- ค่าตอบแทนผู้ช่วย (1 คน x 3 เดือน x 7,500 บาท)	22,500
(2) ค่าใช้สอย	<b>15,000</b>
- ค่าวิเคราะห์ตัวอย่าง	10,000
(3) ค่าวัสดุ	<b>27,000</b>
- วัสดุดิบและค่าสารเคมี	15,000
- ค่าถ่ายเอกสาร	7,300
- ค่าเช่าเล่มรายงาน	3,000
<b>ค่าสาธารณูปโภค</b>	<b>3,400</b>
<b>รวม</b>	<b>68,000</b>
	(หกหมื่นแปดพันบาทถ้วน)

หมายเหตุ ขอตัวเฉลี่ยรายจ่ายทุกรายการ

### 1.8 ผลสำเร็จและความคุ้มค่าของการวิจัย

ในการวิจัยเพื่อผลิตสารขึ้นจากแป้งกลอยและแป้งกลอยดัดแปร เพื่อเพิ่มมูลค่าให้แก่พืชพื้นบ้านเป็นผลสำเร็จของงานวิจัยนี้เป็นผลสำเร็จเบื้องต้น (P) และการนำผลการวิจัยที่ได้ไปพัฒนาในทางการค้าเป็น ผลสำเร็จของงานวิจัยนี้เป็นผลสำเร็จระดับกลาง (I)

## บทที่ 2

### ข้อมูลและทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

#### 2.1 การทบทวนวรรณกรรม/สารสนเทศ (Information) ที่เกี่ยวข้อง

สุพรรณษา ขำพวง และ ปรีชา วันเพ็ญ (2545) ได้ทำการศึกษาการผลิตแป้งกลอย โดยทำการศึกษาเวลาและอุณหภูมิที่เหมาะสมในการผลิต พบว่าแป้งกลอยที่อบที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เป็นเวลานาน 20 ชั่วโมง มีความเหมาะสมในการนำมาทำอาหาร เนื่องจากมีความชื้นที่เหมาะสมตามมาตรฐาน และพบว่าแป้งที่ได้มีโปรตีน 4.63 เปอร์เซ็นต์ ไขมัน 0.11 เปอร์เซ็นต์ ความชื้น 6.51 เปอร์เซ็นต์ เถ้า 0.76 เปอร์เซ็นต์ เยื่อใย 0.85 เปอร์เซ็นต์ และคาร์โบไฮเดรต 86.93 เปอร์เซ็นต์ และเมื่อศึกษาอายุการเก็บรักษามากกว่า 1 เดือนในถุงพลาสติกพอลิโพรพิลีน (PP) ที่อุณหภูมิห้อง

ธาริน นาคศรีอารมณ์ (2547) ได้ทำการศึกษา สมบัติทางเคมีและกายภาพของสตาร์ชจากกลอยข้าวเจ้าและกลอยข้าวเหนียว พบว่าสตาร์ชจากกลอยข้าวเจ้าและกลอยข้าวเหนียวมีปริมาณองค์ประกอบทางเคมีของสตาร์ชทั้ง 2 ชนิดที่ไม่ได้ผ่านการดัดแปรด้วยความร้อนขึ้น มีปริมาณอะมิโลสสูงแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ คือ 37.2 และ 39.9 เปอร์เซ็นต์ และจากการดัดแปรสตาร์ชจากกลอยข้าวเหนียวด้วยความร้อนขึ้นที่สภาวะแตกต่างกัน ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างผลึก ซึ่งส่งผลให้เกิดการเปลี่ยนแปลงสมบัติทางกายภาพต่างๆที่ไม่แตกต่างกัน โดยในสตาร์ชแห้งมีปริมาณคาร์โบไฮเดรต 86.4 เปอร์เซ็นต์ และ 86.6 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณโปรตีน 0.14 เปอร์เซ็นต์ และ 0.13 เปอร์เซ็นต์ และปริมาณไขมัน 0.12 เปอร์เซ็นต์ และ 0.13 เปอร์เซ็นต์ สตาร์ชจากกลอยทั้งสองชนิดมีปริมาณอะมิโลสทั้งหมดสูงและแตกต่างกัน คือ 37.2 เปอร์เซ็นต์ และ 39.9 เปอร์เซ็นต์ สตาร์ชจากกลอยทั้งสองชนิดมีอุณหภูมิเริ่มเกิดความร้อนที่ 79.6 องศาเซลเซียส และ 78.3 องศาเซลเซียส มีความหนืดสูง - ปานกลาง มีความคงทนต่อแรงเฉือน และความร้อนที่ 95 องศาเซลเซียส มีค่าการคืนตัวค่อนข้างต่ำ และสตาร์ชจากกลอยทั้ง 2 ชนิด มีอุณหภูมิในการเกิดเจลลาติโนเซชันอยู่ในช่วง 71.3 องศาเซลเซียส ถึง 84.6 องศาเซลเซียส

ไชยพร ทองทั่ว และวิสิฐศักดิ์ ปัตถลา (2549) ได้ศึกษาองค์ประกอบทางเคมีและกายภาพของแป้งกลอยเพื่อเป็นแนวทางในการเพิ่มมูลค่าให้กับหัวกลอย การผลิตแป้งหัวกลอยทำได้โดยการนำมาอบที่ 60 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 20 ชั่วโมง ได้ค่าความชื้นสุดท้ายเท่ากับ 6.83 เปอร์เซ็นต์ พบว่าแป้งกลอยที่ผ่านกระบวนการกำจัดสารพิษแล้ว ไม่พบสารในกลุ่มอัลคาลอยด์หลงเหลืออยู่ จากนั้นนำแป้งที่ได้มาผลิตแผ่นก๊วย ซึ่งใช้แป้งกลอยต่อแป้งสาลี

อเนกประสงค์ในอัตราส่วนต่างๆและทำการวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพของแป้งที่อัตราส่วนต่างๆพบว่า เมื่ออัตราส่วนของแป้งกลอยเพิ่มขึ้นค่าความหนืดสูงขึ้น

ดาร์รัตน์ ช่อผกา และสุทธิดา งามวิจิตร (2549) ศึกษาความเป็นไปได้ในการพิมพ์สีรีแอคทีฟบนผ้าฝ้ายแทนอัลจินเต ทำการศึกษาเพื่อหาภาวะที่เหมาะสมในการพ่นสี การทดสอบความคงทนของสีในการซักล้าง และความคงทนของสีในการขัดล้าง

Rasper และคณะ (1974) ศึกษาสมบัติของขนมปังที่ผลิตจากการแทนที่ฟลาวาร์ข้าวสาลีด้วยฟลาวาร์จากพืชตระกูลกลอย (ฟลาวาร์ คือ แป้งที่มีส่วนประกอบอื่นๆแต่อย่างไรก็ตามการที่ฟลาวาร์จากพืชตระกูลกลอยมีอุณหภูมิการเกิดเจลละตินไนเซชันที่สูง ความสามารถในการถูกย่อยด้วยเอนไซม์อะมิเลสต่ำ ทำให้ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีคุณสมบัติที่ไม่ต้องการในการผลิตเป็นขนมปัง

Martin และ Ruerte (1975) พบว่าการแทนที่ฟลาวาร์จากข้าวสาลี ด้วยฟลาวาร์จากพืชตระกูลกลอยที่ระดับ 20 เปอร์เซ็นต์ ในขนมปังให้ผลิตภัณฑ์เป็นที่พึงพอใจ ในขณะที่การผลิตผลิตภัณฑ์ขนมชนิดอื่นๆ เช่น แพนเค้ก และคัพเค้ก ที่แทนด้วยฟลาวาร์จากพืชตระกูลกลอย 50 – 100 เปอร์เซ็นต์ สามารถทำให้ผลิตภัณฑ์มีลักษณะทางประสาทสัมผัสที่ยอมรับได้ แต่จะเกิดขึ้นกับชนิดของพืชตระกูลกลอยนั้นๆด้วย

Ciacco และคณะ (1977) พบว่าการผสมฟลาวาร์จาก *Dioscorea alata* 10 เปอร์เซ็นต์ขึ้นไปในการผลิตขนมปังฝรั่งเศส (French – type bread) ทำให้ขนมปังที่ผลิตได้มีคุณภาพที่ดีที่สุด เมื่อเปรียบเทียบกับฟลาวาร์และสตาร์สจากมันสำปะหลัง

## 2.2 สารข้น

### 2.2.1 ที่มาของสารข้น

สารข้น (Thickening agents) คือพอลิเมอร์สายโซ่ยาวมีลักษณะคล้ายเส้นใย แบ่งได้ 3 ประเภทคือ ประเภทสารจากธรรมชาติ (Natural) ประเภทดัดแปลงจากธรรมชาติ (Modified) และประเภทสังเคราะห์ (Synthetic) สองพวกแรกมีโครงสร้างทางเคมีคล้ายกันคือเป็นพวกพอลิเมอร์แซ็กคาไรด์ (Polysaccharides) ประกอบจากหน่วยโมลิกุลย่อย (Monomer) ของน้ำตาลชนิดต่างๆ เช่น กลูโคส (Glucose) แมนโนส (Mannose) กาแลกโตส (Galactose) ไชโลส (Xylose) และอะราบินโนส (Arabinose) ฯลฯ แต่สารข้นอาจประกอบขึ้นจากหน่วยน้ำตาลชนิดเดียว (Monosaccharides) ที่มีลักษณะลูกโซ่เมเลกุลยาว เรียกว่า โฮโมพอลิแซ็กคาไรด์ (Homopolysaccharide) หรืออาจประกอบขึ้นจากหน่วยของน้ำตาล 2 ชนิด หรือมากกว่า สำหรับพวกสังเคราะห์เป็นพอลิเมอร์ที่มีคุณสมบัติละลายน้ำได้ ซึ่งมีอยู่ไม่มากนัก และราคาค่อนข้างแพง



## 2.2.2 สารชั้นจากธรรมชาติ

แบ่งได้ 3 กลุ่มใหญ่ คือ แป้ง (Starch) ยาง(Gum) และเนื้อเยื่อพืช (Plant Mucilages)

**2.2.2.1 แป้ง** พบในเมล็ด ผล กะเปาะ และรากของพืชต่างๆ เช่น ข้าวชนิดต่างๆ ส่วนใหญ่คือ ข้าวสาลี ข้าวโพด ข้าวเจ้า มันฝรั่ง มันสำปะหลัง และอื่นๆ โครงสร้างทางเคมีของแป้งคล้ายกับเซลลูโลส คือประกอบขึ้นจาก D - glucopy - ramosse แตกต่างจากเซลลูโลสที่โมเลกุลของแป้ง เป็นพอลิเมอร์ที่ต่อกันด้วย  $\alpha$  - glucosides ที่คาร์บอนอะตอมตำแหน่งที่ 1 และ 4 และ ประกอบขึ้นจากพอลิแซ็กคาไรด์ที่ต่างกัน 2 ชนิด คือ อะไมโลส (Amylose) และอะไมโลเพกติน(Amylopectin)

ลูกโซ่โมเลกุลซึ่งเป็นเส้นยาวของอะไมโลส (น้ำหนักโมเลกุลประมาณ 600,000) ซึ่งประกอบขึ้นด้วยดี - กลูโคไพราโนส (D - glucopyranose) ที่เชื่อมต่อกันในตำแหน่งแอลฟา - 1,4 - กลูโคไซด์ ( $\alpha$  - 1,4 - glucoside) กลุ่มปลายเป็นรีดิวซ์ อัลดีไฮด์ (Reductive aldehyde) โครงสร้างของโมเลกุลอะไมโลส ส่วนอะไมโลเพกติน เป็นโครงสร้างโมเลกุลที่เป็นลูกโซ่แตกสาขาออกมา กิ่งสาขาที่เป็นเส้นยาวประกอบด้วย 20 - 30 หน่วยของ กลูโคส (Glucose) เชื่อมต่อกันในตำแหน่ง  $\alpha$  - 1,4 - glucoside ซึ่งเชื่อมต่อกิ่งสาขาอื่นๆที่ตำแหน่งแอลฟา - 1,6 - กลูโคไซด์ ( $\alpha$  - 1,6 - glucoside) มี (Reductive aldehyde) จำนวนน้อยมาก

อะไมโลสและอะไมโลเพกตินจะรวมกันอยู่ในชั้นของสตาร์ชแกรนูล (Starch granule) ในแนวของริศมีเชื่อมต่อกันด้วยพันธะไฮโดรเจน ซึ่งประกอบกันเป็นกลุ่มผลึก (Crystalline) หรือไมเซลล์ (Micells) ซึ่งมีแรงยึดเกาะ (Cohesion) อย่างแข็งแรง เพราะเหตุนี้ไมเซลล์จะไม่ละลายอย่างสมบูรณ์เมื่อต้มแป้งในน้ำเดือด แต่จะอยู่ในรูปของโมเลกุลที่ต่อกันเป็นร่างแหอย่างหลวมๆ แป้งไม่ละลายในน้ำเย็นเพียงแต่พองตัวออก และเมื่อได้รับความร้อนเพิ่มขึ้นก็จะพองตัวขยายปริมาณมากขึ้น เนื่องจากการดูดน้ำเพิ่มขึ้นและเมื่อร้อนขึ้นถึงอุณหภูมิอันหนึ่งแป้งทั้งหมดก็จะเปลี่ยนสภาพจากลักษณะที่แขวงลอยก็จะกลายเป็นวุ้นซึ่งปรากฏการณ์เช่นนี้เรียกว่า การเกิดเป็นวุ้น (Temperature of gelatization) แตกต่างกันไป ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากความแตกต่างระหว่างอัตราส่วนของอะไมโลส อะไมโลเพกตินที่ประกอบอยู่ในแป้งเหล่านั้นอุณหภูมิของการเกิดเป็นวุ้นของแป้งชนิดต่างๆ มีดังตารางที่ 2.1

ปริมาณของอะไมโลสที่มีอยู่ในแป้งชนิดต่างๆ จะมีปริมาณ 14 - 25 เปอร์เซ็นต์ และปริมาณของ อะไมโลเพกตินมีปริมาณ 86 - 75 เปอร์เซ็นต์ ส่งผลให้วุ้นของแป้งเหล่านี้มีคุณสมบัติแตกต่างกันไป แป้งที่มีปริมาณของอะไมโลสสูงและอุณหภูมิของการเกิดเป็นวุ้นต่ำจะข้นเหนียว และละลายตัวเร็ว ส่วนอะไมโลเพกตินทำให้เกิดสารละลายที่ถาวรและละลายตัวยากกว่า อย่างไรก็ตามถึงแม้ว่าแป้งข้าวโพดจะให้สารละลายที่ละลายตัวเร็วกว่าแป้งมันฝรั่ง เนื่องจากมี

ปริมาณของอะไมโลสอยู่มากกว่า ลักษณะธรรมชาติที่เหนียวมากของวุ้นแป้งมันฝรั่งทำให้ไม่เป็นที่ต้องการพิมพ์ผ้า จึงมีความนิยมใช้สารชั้นที่มาจากแป้งข้าวสาลี และข้าวโพด

## ตารางที่ 2.1 อุณหภูมิของการเกิดเป็นวุ้น

อุณหภูมิของการเกิดเป็นวุ้น (เจลาติไนเซชัน)	
ประเภทแป้ง	อุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)
แป้งมันฝรั่ง	65 – 68
แป้งมันสำปะหลัง	70 – 74
แป้งสาคู	72 – 74
แป้งข้าวโพด	75 – 77
แป้งข้าวเจ้า	80 – 83
แป้งสาลี	80

ที่มา : เอกสารประกอบการเรียนรายวิชาการระบบการพิมพ์สิ่งทอ 2 (นงนุช, 2550)

ในการพิมพ์ผ้าคุณสมบัติความเหนียวของแป้งมีความสำคัญมากขึ้นอยู่กับค่าความเป็นกรด – ด่าง (pH) โดยเฉพาะอย่างยิ่งที่อุณหภูมิสูง เนื่องจากสารละลายตัวของแป้งเกิดขึ้นพร้อมกับการเพิ่มขึ้นของภาวะความเป็นกรด อัตราความเปลี่ยนแปลงของความเหนียวในระหว่างการเก็บรักษาขึ้นอยู่กับค่าความเป็นกรด – ด่าง โดยแป้งสาลี (Sago) คงตัวอยู่ในระหว่างค่าความเป็นกรด – ด่าง 7 – 8 แป้งมันฝรั่ง (Potato) คงตัวได้ดีที่ค่าความเป็นกรด – ด่าง 5 แป้งข้าวโพด (Maize or Com) คงตัวที่ค่าความเป็นกรด – ด่าง 4.5 – 6.5 แป้งพิมพ์ที่มีความเป็นกรดสูงจะมีความเหนียวลดลงอย่างรวดเร็วและแป้งพิมพ์ที่มีความเป็นด่างสูงก็เช่นเดียวกันความเหนียวลดลง นอกจากจะใช้สบูเป็นตัวกลางสำหรับภาวะเป็นด่าง เพราะสบูเป็นตัวช่วยในการทำให้คงตัว (Stabilizing effect) โดยทั่วไปสารชั้นที่มาจากสตาร์ชเตรียมจากปริมาณเนื้อสาร (Solid content) 8 - 10 เปอร์เซ็นต์

**2.2.2.2 ยางจากพืช (Vegetable gums)** สารชั้นชนิดนี้สกัดได้จากผล และยางในลำต้นของต้นไม้ขนาดใหญ่และเล็ก มีอยู่มากหลายชนิดด้วยกัน และมีความสำคัญมากพวกหนึ่งที่ใช้กันอยู่ในการพิมพ์ผ้า โครงสร้างทางเคมีของยางเป็นพอลิแซ็กคาไรด์ผสม และมีโมเลกุลขนาดใหญ่ (Macromolecules) โครงสร้างโมเลกุลซับซ้อนซึ่งละลายได้ในน้ำ ส่งผลให้ได้สารละลายที่มีความหนืด สารชั้นพวกนี้ได้แก่

กัมอะราบิก หรือ กรดอะราบิก (Gum Arabic or Arabic acid) เป็นชื่อทางการค้าของอะคาคลากัม (Acacia gum) โดยเป็นยางที่ได้จากต้นอะคาเซีย (Acacia) ซึ่งเป็นต้นไม้ขนาดเล็ก ประกอบด้วยส่วนผสมของกลีโคโพลีแซ็กคาไรด์ แคลเซียม และอื่นๆของกรด พอลิแซ็กคาไรด์เป็นแกนกลางของโมเลกุลใหญ่มีกิ่งก้านสาขามากมาย ประกอบด้วย ดี - กาแลกโตส (D - galactose) เชื่อมต่อกันในตำแหน่งเบต้า - 1,3 กลูโคไซด์ ( $\beta$  -1,3 galactose) ดี - กลูคูโรนิก แอซิด (d - glucuronic acid) และแอล - แรมโนส (l - rhamnose) ทั้งหมดประกอบกันขึ้นเป็นกรดอะราบิกโครงสร้างทางเคมีที่แท้จริงยังไม่เป็นที่แจ่มชัดเป็นโมเลกุลใหญ่ที่ซับซ้อนมากบอกได้ว่าหน่วยโมเลกุลย่อยแต่ละหน่วยเชื่อมต่อกันในตำแหน่ง 1,3 1,4 และ 1 - 6 มีน้ำหนักโมเลกุล 200,000 - 300,000 และอาจถึง 1,000,000

ยางที่มีคุณภาพดีโดยปกติมีสีจางคล้ายแก้ว ละลายน้ำได้ง่าย แต่ไม่ละลายในตัวทำละลายอินทรีย์ ส่วนมากสารละลายจะประจุลบ (Anionic) มีปฏิกิริยาเป็นกรดอ่อนๆ ความหนืดขึ้นอยู่กับชนิดของอิเล็กโทรไลต์ที่ใช้ค่าความเป็นกรด - ด่าง และการเตรียมก่อนใช้ โดยปกติสารชั้นที่ทำจากกัมอะราบิกจะเตรียมมาจากปริมาณเนื้อสาร 50 เปอร์เซ็นต์ มีความสม่ำเสมอดีมากแรงผิगत้วสูง มีความสามารถในการรวมกับพิกเมนต์ที่ดี แต่จะจับเป็นก้อนเมื่อใช้ร่วมกับเกลือโลหะที่มีวาเลนต์ซี 3 เมื่อแห้งกัมอะราบิกจะจับเป็นฟิล์มแข็งและเปราะ ซึ่งจะแตกออกได้โดยเฉพาะผิวของเส้นใยที่เรียบซึ่งมีกาฟองตัวต่ำ สารชั้นจากกัมอะราบิกนี้นิยมใช้สำหรับกาพิมพ์แบบบล็อกบนผ้าขนหนูสัตว์และไหม สำหรับสีอ่อนและสดใส การชักล้างสามารถชักออกได้ง่ายในน้ำเย็น

กัมทรากาคานท์ (Gum tragacanth) ได้จากยางของต้นไม้ขนาดเล็กพวกแอสทรากาลัส (Astragalus) มีสีค่อนข้างคล้ำ ขาวเหมือนนํ้านมจนถึงสีน้ำตาล ซึ่งขึ้นอยู่กับคุณภาพของตัวด้วยน้ำ ทำให้เป็นเนื้อเดียวกันได้จะต้องต้มนานประมาณ 6 - 8 ชั่วโมง กัมทรากาคานท์ที่มีคุณภาพมีราคาแพง แต่ให้ผลการพิมพ์ดีเนื่องจากสารชั้นที่ปริมาณเนื้อสาร 6 - 7 เปอร์เซ็นต์ มีความหนืดเพียงพอ แม้ว่าการไหลจะยากกว่ากัมอะราบิกโครงสร้างโมเลกุลของ กัมทรากาคานท์เป็นแบบลูกโซ่โมเลกุลมีกิ่งสาขาเช่นเดียวกัน ประกอบด้วย ดี - กาแลกโตส (d - galactose ) แอล - อะราบิโนส (l - arabinose) ดี - กาแลกทูโรนิก แอซิด (d - galacturonic acid) แอล - แฟกโคส (l - fucose) และดี - ไซโลส (d - xylose) ไม่ไวต่ออิเล็กโทรไลต์เหมือนกับกัมอะ

ราบิกแต่สามารถแยกออกเป็นก้อนเหมือนกัมอะราบิกด้วยตัวทำละลายลงล้างออกจากผ้าด้วยน้ำเย็นหรือน้ำอุ่น

**2.2.2.3 เนื้อเยื่อพืช (Plant muclages)** เป็นส่วนช่วยเหลือเนื้อเยื่อระหว่างเซลล์หรือเป็นส่วนประกอบของโครงสร้างภายในเซลล์ของผลเมล็ดหรือต้นของพืช โครงสร้างทางเคมีเป็นพอลิแซกคาไรด์ โมเลกุลส่วนใหญ่มีโครงสร้างเป็นลูกโซ่สาขา (Branched chain structure) สารจำพวกนี้ได้แก่

โลคัสบีนกัน (Locust bean gum) สกัดได้จากผลคารอบีน (Carob bean) มีสีน้ำตาลแก่ของต้นไม้ขนาดใหญ่พันธุ์เซอร์ราโทเนีย ซิลิกา (Ceratona silica) สารชั้นชนิดนี้ยังรู้จักกันในชื่อกัมกัตโต (Gum gatto) และกัมทรากาซอล (Gum tragasol) มีคุณสมบัติไม่กระจายตัวสมบูรณ์ในน้ำ ส่วนที่ไม่ละลายจะอยู่ในลักษณะไม่กระจายตัวจะตกตะกอนเมื่อตั้งทิ้งไว้ เมื่อทำให้ความร้อนถึง 95 องศาเซลเซียส และปล่อยให้เย็นลงจะได้สารที่มีความหนืดสูงเหมาะที่จะเป็นสารชั้นคารูบิน (Carubin) คือ พอลิแซกคาไรด์เชิงซ้อนที่มีอยู่ในเมล็ดของกัวร์เป็นพวก มอนอกาแลกแตน (Mannogalactan) เช่นเดียวกับคารูบินลูกโซ่โมเลกุลที่เป็นแกนยาวประกอบด้วยพอลิแมนโนสซึ่งมีกลุ่มข้างเคียงคือ ดี-กาแลกโทสทุกๆ หน่วยสองของดี-แมนโนส คุณสมบัติคล้ายคารูบินมาก ละลายในน้ำเย็นได้ง่ายกว่าเนื่องจากกลุ่มสาขาดี-กาแลกโทสที่มีอยู่มาก ให้สารละลายที่มีความหนืดสูงแม้จะมีความเข้มข้นต่ำ การละลายเพิ่มขึ้นเมื่อได้รับความร้อน และมีความหนืดเพิ่มเรื่อยๆ เมื่อทำให้เย็นลง ความหนืดไม่ขึ้นกับอิเล็กโทรไลต์ที่มีอยู่ทั้งกัวร์แรน และคารูบิน แต่จะสลายตัวได้เมื่อทำปฏิกิริยากับสารละลายอินทรีย์ มีความสำคัญเมื่อใช้ในการพิมพ์สีวัตโดยวิธีกระบวนการพิมพ์สองวัฏภาค (Two-phase printing process)

อัลจินेट (Alginates) เป็นสารชั้นที่สกัดได้จากสาหร่ายทะเลขนาดใหญ่สีน้ำตาล ชื่อเคลป์อัลจิน (Kelp algin) เป็นส่วนหนึ่งของผนังเซลล์ซึ่งประกอบไปด้วยกรดอัลจินิก (Alginic acid) และเกลือมีโครงสร้างโมเลกุลขนาดใหญ่ลักษณะเป็นเส้นตรง ซึ่งเป็นมอลิเมอร์ของกรดยูโรนิค (Uronic acid) มีน้ำหนักโมเลกุลประมาณ 32000 – 200000 โครงสร้างโมเลกุลของกรดอัลจินิกประกอบด้วยกรดดี-แมนนูโรนิค (d-mannuronic acid) ในวงแหวนไพราโนส (Pyranose ring) เชื่อมต่อในตำแหน่งเบต้า-1,4 -กลูโคไซด์ (B – 1,4 – glucoside) กรดอัลจินิกสามารถละลายได้ทั้งในน้ำเย็นและน้ำอุ่น การละลายจะเพิ่มขึ้นเมื่อน้ำหนักโมเลกุลลดลง ดังนั้นความหนืดของสารชั้นชนิดนี้ขึ้นอยู่กับน้ำหนักโมเลกุล ความเข้มข้นของสารละลาย และปริมาณอิเล็กโทรไลต์ที่มีอยู่

การเตรียมสารชั้นจากอัลจินेटพวกที่มีความหนืดสูง (Highly viscosity) ใช้ปริมาณเนื้อสาร 8 เปอร์เซ็นต์ เนื่องจากแคลเซียมอัลจินेट (Calcium alginates) ไม่ละลายน้ำ จึงควรใช้น้ำอุ่นในการเตรียมสารชั้นและแบ่งพิมพ์ ความร้อนจะทำให้ความหนืดของสารชั้นลดลงเนื่องจากการสลายตัวของพอลิเมอร์ (Depolymerize) โดยเฉพาะภายใต้ความกดดัน อัลจินेटที่มีความหนืดสูง (Highly viscous alginates) จะไวต่อปฏิกิริยาของอิเล็กโทรไลต์มากกว่า

พวกความหนืดต่ำ และยังมีระดับของการเกิดพอลิเมอร์ (Degree of polymerization) สูงก็จะยิ่งไวต่อปฏิกิริยาของอิเล็กโทรไลต์ และอัลคาไลท์พอประมาณ ดังนั้นจึงสามารถใช้กับแป้งพิมพ์ที่มีปริมาณอัลคาไลท์ไม่สูงนัก เช่น แป้งพิมพ์ของสรีแอคทีฟ อาจใช้สารป้องกันการถูกทำลายจากต่างได้ เช่น ทริสทานอลเอมีน (Trisethanol amine) เติมลงไปจะช่วยได้ถ้าปริมาณเสมือนเป็นการเปลี่ยนแปลงประจุบวก (Cation) เนื่องจากคาร์บอกซิลิก (-COOH) ที่มีอยู่ในโมเลกุลจะรวมกันเป็นวุ้นกับอออนของโลหะที่เป็นพวกอัลคาไลต์ (Multivalency) คุณสมบัตินี้ใช้ประโยชน์ในการพิมพ์สีวัตต์โดยกรรมวิธีการพิมพ์สองวัฏภาคที่ใช้อลูมิเนียมซัลเฟต ( $Al_2(SO_4)_3$ ) เติมลงในอ่างที่มีต่างเพื่อให้เกิดการรวมกลุ่ม และเนื่องจากมีกลุ่มคาร์บอกซิลิกในโมเลกุล อัลจินเตจึงไม่ไวต่อปฏิกิริยาของสรีแอคทีฟ

คาร์ราจินิก (Carrageenates) สกัดได้จากสาหร่ายทะเลสีหลายชนิด คาร์ราจินิก (Carrageen) คือพอลิแซ็กคาไรด์ที่มีอยู่ในผนังเซลล์ มีน้ำหนักโมเลกุล 100,000 – 800,000 สามารถแยกออกจากกันได้เป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่รวมกันเป็นก้อนกับโพแทสเซียมคลอไรด์ได้และอีกส่วนหนึ่งละลายในน้ำร้อน

การเตรียมสารชั้นทำโดยการต้มที่อุณหภูมิสูงกว่า 80 องศาเซลเซียสหรือละลายในน้ำเดือด เพื่อป้องกันการเกิดเป็นวุ้นของสารละลายคาร์ราจินิก (Carrageenate solutions) ที่มีปริมาณเนื้อสาร 5 เปอร์เซ็นต์มีความหนืดพอเหมาะที่เป็นสารชั้นที่ให้ผลดีในการพิมพ์ ความหนืดไม่เพียงแต่ขึ้นอยู่กับความเข้มข้นของสารละลายเท่านั้น ยังขึ้นอยู่กับค่าความเป็นกรด – ต่าง และ อิเล็กโทรไลต์ที่มีอยู่ด้วย โดยเฉพาะเกลือแคลเซียมมีอิทธิพลมากเป็นพิเศษ สารชั้นชนิดนี้มีความคงทนต่อกรด ต่าง และอิเล็กโทรไลต์พอสมควร

### 2.2.3 คุณสมบัติที่ดีของสารชั้น

1. การเตรียมแป้งพิมพ์ทำได้ง่าย
2. ใช้ได้กับเครื่องพิมพ์ทุกชนิด
3. ไม่มีกลิ่น – ไม่ละลายเคือง (ระหว่างการทำให้แห้งและการผึ่งกสี)
4. มีความหนืดต่ำ – ง่าย ต่อการใช้
5. สามารถผสมกับเคมีอื่นๆได้ดี
6. มีคุณสมบัติทางเคมีที่เหมาะสม
7. เสถียรที่ค่าความเป็นกรด – ต่าง 4 – 9
8. ด้านทานต่อปฏิกิริยาออกซิเดชัน รีดักชัน
9. ด้านทานต่อปฏิกิริยาไฮโดรไลซิส
10. ทนทานต่อสารอิเล็กโทรไลต์สูง
11. ไม่มีฟอง
12. ละลายน้ำสมบูรณ์

13. ไม่เกิดฟิล์ม (ในแป้งพิมพ์)
14. สามารถผสมรวมกับเคมีอื่นๆได้
15. สมบัติการไหลของแป้งพิมพ์- เป็นพลาสติกเทียม (Pseudoplastic)

แต่ทนต่อแรงเฉือน

16. ไม่มีผลเสียหายต่อเส้นใย และให้การสัมผัสที่ดี
17. ด้านทานการซึมไหลออกนอกหลอดลาย
18. เกิดฟิล์มยืดหยุ่น หลังจากทำให้แห้ง
19. ลักษณะฟิล์มแห้งของสารขุ่นคล้ายกับสารยัดติด
20. ความคงทนต่อการขัดถูดี

## 2.3 หัวกลอย

### 2.3.1 ข้อมูลทั่วไป

พืชตระกูลกลอยเป็นพืชหัว (Tuber) ที่อยู่ในตระกูล Dioscore ในต่างประเทศเรียกตระกูลกลอยว่า ยัม (Yam) หรือวายยัม (Wild yam) ซึ่งพบมากกว่า 600 ชนิดทั่วโลก แตกต่างกันไปตามแต่ละชนิด (ธาริน, 2547) ตัวอย่างของพืชตระกูลกลอยได้แก่

- ไดโอสโคเรีย คูมีโทรัม (*Dioscorea dumetorum*) มีถิ่นกำเนิดอยู่ในแถบแอฟริกาตะวันตก (West Africa) ในหัวสดพบสารพิษที่เป็นอัลคาลอยด์ (Aldaloid) และมีรสขมคือ ไดไฮโดรไดโอสโครีน (Dihydrodioscorine) ซึ่งสามารถกำจัดออกได้โดยการแช่หรือต้มในน้ำที่เปลี่ยนบ่อยๆ

- ไดโอสโคเรีย ฮิสปีดา (*Dioscorea hispida*) มีถิ่นกำเนิดอยู่ในประเทศอินเดีย จีนตอนใต้ (South China) และนิวกินี ประกอบด้วยสารพิษพวกโทรแพน อัลคาลอยด์ (Tropane alkaloid) คือไดโอสโครีน (Dioscorine) ซึ่งสามารถใช้เป็นยาพิษสำหรับล่าสัตว์ของนักล่าพื้นเมืองในประเทศแอฟริกา สามารถรับประทานได้โดยการหั่นเป็นเป็นบางๆแล้วแช่หรือต้มในน้ำที่มีการเปลี่ยนบ่อยๆ

- ไดโอสโคเรีย ออฟโพซิท (*Dioscorea opposita*) มีถิ่นกำเนิดอยู่ในประเทศจีน ไต้หวันและญี่ปุ่น พบว่าสามารถปลูกได้ในประเทศแถบยุโรปเพื่อนำมาใช้แทนมันฝรั่งในสภาวะที่มันฝรั่งขาดแคลนในช่วงปี ค.ศ.1840

- ไดโอสโคเรีย ไตรฟิดา (*Dioscorea trifida*) มีถิ่นกำเนิดอยู่ในอเมริกาใต้ ตอนเหนือ ในปัจจุบันพบว่าการปลูกมากในแถบแคริบเบียน เป็นพืชตระกูลกลอยที่มีความสำคัญในการนำไปบริโภคมากที่สุดชนิดหนึ่ง

- ไตโอสโคเรีย อะลาต้า (*Dioscorea alata*) มีถิ่นกำเนิดอยู่แถบเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ แต่ในปัจจุบันปลูกกันอย่างกว้างขวางในแถบร้อนชื้น เป็นพืชตระกูลกลอยที่ผลผลิตมากที่สุด
- ไตโอสโคเรีย จาโพนิกา (*Dioscorea japonica*) มีถิ่นกำเนิดในประเทศจีน ญี่ปุ่น เกาหลีและไต้หวัน มีเอนไซม์ไดเอเตส (Diatase) ในปริมาณมากซึ่งช่วยในการย่อยได้ สามารถนำมารับประทานดิบได้
- ไตโอสโคเรีย บัลบิเฟอร่า (*Dioscorea bulbifera*) มีถิ่นกำเนิดอยู่แถบเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ และแอฟริกา ปัจจุบันพบว่าปลูกได้ในแถบอเมริกาใต้ แคริบเบียนและบางส่วนของประเทศอังกฤษตอนใต้ด้วยบางชนิดจะไม่มีหัวใต้ดิน (Underground tubers) เหมือนพืชตระกูลกลอยทั่วไป แต่จะมีหัวอากาศ (Aerial tubers) พบว่า ดีบัลบิเฟอร่า (*D. bulbifera*) ที่ปลูกในแถบเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ จะมีสารพิษน้อยกว่าที่ปลูกในแถบแอฟริกา
- ไตโอสโคเรีย โรตันด้า (*Dioscorea rotunda*) มีถิ่นกำเนิดอยู่ในแถบแอฟริกาตะวันตกเป็นหนึ่งในสี่ของพืชตระกูลกลอยที่สำคัญที่ใช้บริโภคในแถบแอฟริกาตะวันตก ซึ่งนิยมนำมาทำเป็นอาหารพื้นเมืองชื่อฟูฟู (Fufu)
- ไตโอสโคเรีย คาเยนซีส (*Dioscorea cayensis*) มีถิ่นกำเนิดในพื้นที่ที่เป็นป่าของแอฟริกาตะวันตก ปัจจุบันปลูกมากในแอฟริกาและอินเดียตอนใต้ เป็นหนึ่งในสี่ของพืชตระกูลกลอยที่ใช้บริโภคที่สำคัญของโลก

กลอยที่พบในประเทศไทย มีชื่อทางวิทยาศาสตร์ว่า *Dioscorea hispida* Dennst เป็นพืชที่อยู่ในตระกูล *Dioscorea* วงศ์ *Dioscoreaceae* เครือ *Dioscorea* (สำนักงานปลัดกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและการพลังงาน, 2533) เป็นพืชพื้นเมืองแถบเอเชียเขตร้อนและแพร่กระจายไปยังฝั่งตะวันตกทางซีกโลกใต้ พบมากทางภาคเหนือ เทือกเขาหิมาลัย พม่า ไทย จีน ลาว กัมพูชา และมาเลเซีย (สมพร, 2543) นอกจากนี้ยังพบตามป่าที่มีฝนตกชุกในอินเดีย ฟิลิปปินส์ ไต้หวัน และนิวกีนีอีกด้วย (ทิพย์พรรณ, 2536) สำหรับประเทศไทยจากการรวบรวมข้อมูลของกรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม พบว่ามีการปลูกกลอยกันถึง 42 จังหวัด เช่น กระบี่ กาญจนบุรี กาฬสินธุ์ ขอนแก่น ชัยภูมิ นครศรีธรรมราช ลำพูน สุรินทร์ สุโขทัย เป็นต้น (ชาริน, 2547) กลอยมีชื่อเรียกต่าง ๆ กันไป เช่น ถ้าเป็นชื่อเรียกทั่วไปคือ กลอย มันกลอย กลอยข้าวเหนียว กลอยหัวเหนียว (นครราชสีมา) กลอยนก กอย (ภาคเหนือ) คลี่ (กะเหรี่ยงแม่ฮ่องสอน) (ชาริน, 2547) หัวกลอยมีสารแอลกอฮอล์ที่มีพิษเบื่อเมา คือ ไดออสโคริน (*Dioscorine*) ถ้าล้างพิษออกไม่หมด หรือกินดิบๆ อาจถึงตายได้ชาวบ้านในแถบภาคเหนือมีวิธีการทำให้พิษในกลอยหมดไปหลายวิธี เช่น หั่นกลอยบางๆ เอาไปใส่ตะกร้าแล้วล้างน้ำที่ไหลราว 5-6 วัน เพื่อให้พิษนั้นละลายออกไปบางคนอาจเอามาคลุกเกลือกับ

ปูกวแล้วหมักไว้อีก จากนั้นจึงล้างแล้วตากแดดให้เหี่ยว จึงนำมาทำให้สุกรับประทานได้ ถ้ากินกลอยที่ล้างพิษออกมาไม่หมด ชาวบ้านจะกินน้ำอ้อยแก้พิษเบื่อเมา

### ลักษณะทางพฤกษศาสตร์

1. ต้น เป็นไม้เถาเลื้อยพันต้นไม้อื่น ไม่มีมือเกาะลำต้นมีหนามเล็ก ๆ กระจายทั่วไปและมีขนนุ่ม ๆ สีขาวปกคลุม มีหัวอยู่ใต้ดินลักษณะทรงกลมรี มีรากเล็ก ๆ กระจายทั่วทั้งหัว มี 3-5 หัวต่อดันเปลือกหัวบางสีน้ำตาลออกเหลือง เนื้อในหัวมี 2 ชนิด คือ สีขาว (กลอยข้าวเหนียว) และสีครีม (กลอยไข่, กลอยเหลือง)

2. ใบ เป็นใบประกอบก้านใบยาว 10-15 เซนติเมตร มีใบย่อย 3 ใบรูปรีปลายใบแหลมขอบใบเรียบเส้นใบขนาน ผิวใบสาบมือ มีขนนุ่ม ๆ ปกคลุม ความกว้างของใบ 3-5 เซนติเมตร ยาว 8-10 เซนติเมตร

3. ดอก เป็นดอกช่อออกตามซอกใบ ก้านดอกเดี่ยวยาวห้อยย้อยลงมา มีดอกเล็ก ๆ ติดบนก้าน ดอกจำนวน 30-50 ดอก มีลักษณะเป็นดอกแยกเพศ ดอกเพศผู้ไม่มีก้านอัดร่วมกันแน่นบนช่อดอก มีกลิ่นหอม ดอกเพศเมียเรียงกันอยู่ห่าง ๆ บนช่อดอก ไม่มีก้านดอกเช่นกัน

4. ผล ยาวประมาณ 5 เซนติเมตร มี 3 กลีบ คล้ายผลมะเฟืองมี 3 พู แต่ละพูมี 1 เม็ดเมื่อแก่แตกได้เอง

5. เมล็ด ลักษณะกลมแบน มีปีกนางใสรอบเมล็ด ช่วยในการปลิวตามลม

6. หัว ก่อนล้างกลม ส่วนบนและส่วนล่างแบน ไม่ฝังลึกลงในดิน ส่วนที่อยู่เหนือพื้นดินมักเป็นลอนตื้น ๆ หัวมีขนาดต่าง ๆ กัน ผิวสีฟางหรือเทา เนื้อในสีขาวถึงขาวนวล



รูปที่ 2.1 ลำต้นและหัวกลอยสด

ที่มา : [www.geocities.com/dordekl/herb3.html](http://www.geocities.com/dordekl/herb3.html), 2551



### 2.3.3 ชนิดของกลอย

กลอยที่พบในประเทศไทยแบ่งเป็น 2 ชนิดใหญ่ๆ คือ กลอยข้าวเจ้า และกลอยข้าวเหนียว โดยการจำแนกชนิดของกลอย อาจพิจารณาได้จาก (สมพร, 2543)

- ทิศทางการพันของต้นกลอย ลำต้นของกลอยข้าวเจ้าจะวนไปทางขวา (ทวนเข็มนาฬิกา) กับหลักที่พัน สำหรับลำต้นของกลอยข้าวเหนียวจะวนไปทางซ้าย (ตามเข็มนาฬิกา)
- สีของเถาและก้านใบ กลอยข้าวเจ้าจะมีสีของเถาและก้านใบเป็นสีเขียว ส่วนกลอยข้าวเหนียวจะมีสีของเถาและก้านใบเป็นสีม่วง
- สีของเนื้อกลอย สีเนื้อกลอยข้าวเจ้าจะมีสีขาวหือเหลืองอ่อน สำหรับกลอยข้าวเหนียวจะมีสีเหลืองเข้ม
- การจำแนกชนิดของกลอยของชาวบ้านนั้นจะดูจากสีของเนื้อกลอยเป็นหลัก

### 2.3.4 การเพาะปลูกและการเก็บเกี่ยว

กลอยเป็นพืชหัวที่เจริญเติบโตเร็ว ชอบดินดอนและร่วนซุยที่มีอินทรีวัตถุค่อนข้างสูง และมีการระบายน้ำที่ดี ไม่ชอบน้ำขังเพราะหัวที่อยู่ใต้ดินจะเน่าง่าย ชอบอากาศชุ่มชื้นและค่อนข้างหนาว อุณหภูมิที่เหมาะสมต่อการเจริญเติบโตของกลอยอยู่ในช่วง 23 – 15 องศาเซลเซียส การขยายพันธุ์ตามธรรมชาติใช้เมล็ดและใช้หัวเก่างอกออกมาเป็นต้นใหม่ ซึ่งต้องใช้เวลาานเพื่อให้ได้ต้นที่เจริญเติบโตเต็มที่และได้หัวใต้ดินที่มีขนาดใหญ่ วิธีที่เกษตรกรนิยมใช้ในการขยายพันธุ์กลอย คือ ใช้วิธีการแบ่งหัวใต้ดินออกเป็นส่วนๆ แล้วนำแต่ละส่วนไปปลูก (สมพร, 2543) หัวกลอยจะเจริญเติบโตในฤดูฝนในฤดูแล้งต้นจะตายแต่หัวที่อยู่ใต้ดินจะงอกขึ้นมาใหม่ได้เมื่อได้รับความชื้น ขนาดของหัวจะใหญ่ขึ้นเรื่อยๆ ตามอายุ ใบจะเหลืองและร่วงประมาณเดือนพฤศจิกายน หรือธันวาคม ซึ่งในระยะนี้อาจขุดหัวขึ้นมาทำเป็นอาหารได้ อย่างไรก็ตามที่นิยมที่จะขุดขึ้นมาเป็นอาหารในราวๆเดือนมีนาคม ถึง พฤษภาคม (ธาริน, 2547)

### 2.3.5 องค์ประกอบทางเคมีกลอย

องค์ประกอบทางเคมีที่พบในพืชตระกูลกลอย (ไชยพร และวิสิฐศักดิ์, 2549) ได้แก่

**2.3.5.1 คาร์โบไฮเดรต** คาร์โบไฮเดรตที่พบในพืชตระกูลกลอย (*Dioscorea* spp) มีปริมาณอยู่ในช่วง 10 – 20 เปอร์เซ็นต์ ต่อน้ำหนักของหัวสด สามารถแบ่งออกเป็น สตาร์ช พอลิแซกคาไรด์ที่ไม่ใช่สตาร์ช และน้ำตาล

สตาร์ช ปริมาณสตาร์ชจะขึ้นอยู่กับอายุของหัว และจะเพิ่มขึ้นสูงสุดเมื่อต้นตาย ตอนช่วงเริ่มต้นฤดูแล้ง สตาร์ชจะสะสมอยู่ในชั้นของเนื้อเยื่อ (Multilayer grains) แกรนูลของพืชตระกูลถั่วแต่ละชนิดมีขนาดและรูปร่างแตกต่างกันออกไป

พอลิแซ็กคาไรด์ที่ไม่ใช่สตาร์ช พบมากในผนังเซลล์และสารที่เคลือบอยู่ในระหว่างเซลล์ ได้แก่ เซลลูโลส ลิกนิน เฮมิเซลลูโลส และแพคติน ซึ่งส่วนใหญ่จะอยู่ในรูปที่ไม่ละลายน้ำแต่บางชนิดก็อาจจะละลายน้ำได้ เช่น แคลเซียมแพคเตท นอกจากนี้ยังรวมถึงสารเมือก (Mucilaginous substances) ซึ่งเป็นพอลิแซ็กคาไรด์ที่ไม่ใช่สตาร์ชที่สามารถละลายน้ำได้ด้วย

น้ำตาล สตาร์ชในพืชตระกูลถั่วสามารถเปลี่ยนให้เป็นน้ำตาลได้ ซึ่งเป็นผลมาจากความเครียดระหว่างการเจริญเติบโต และ/หรือระหว่างการเก็บ ปริมาณน้ำตาลในหัวของพืชตระกูลถั่วจะได้รับอิทธิพลมาจากพันธุ์ แหล่งที่ปลูก และวิธีการเพาะปลูก หัวถั่วที่โตเต็มที่นั้น น้ำตาลและสตาร์ชจะมีสภาวะของไดนามิก อีควิเบียม (Dynamic equilibrium) ดังรูปที่

## 2.2



รูปที่ 2.2 Dynamic equilibrium ระหว่างน้ำตาล

ที่มา : Anthony (1992)

น้ำตาลที่พบส่วนใหญ่คือน้ำตาลซูโครส และกลูโคส อาจพบฟรุกโตสและแมนโนสบ้างเล็กน้อย โดยรวมแล้วระดับน้ำตาลในหัวจะหลากหลายขึ้นกับสภาวะทางกายภาพ ซึ่งส่วนใหญ่แล้วขึ้นกับชนิด พยว่าน้ำตาลน้อยกว่าร้อยละ 1 ทำให้พืชตระกูลถั่วโดยทั่วไปไม่หวานยกเว้นในดี.เอสคูเลนต้า (D-esculenta) ซึ่งหัวจะประกอบด้วยน้ำตาลเพียงพอที่จะให้รสหวานได้น้ำตาลรีดิวส์ในหัวถั่วสามารถเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาล (Browning reaction) กับกรดอะมิโนที่มีอยู่ทำให้สีเนื้อของหัวถั่วเกิดสีน้ำตาลขึ้น

**2.3.5.2 โปรตีน** ปริมาณโปรตีนในพืชตระกูลถั่วจะมีแปรผันมากตามพันธุ์ และการปลูก การแปรผันนี้เกิดขึ้นกับปัจจัยต่างๆ ได้แก่ ลักษณะการเพาะปลูก สภาพภูมิอากาศ การเจริญในฤดูการเก็บเกี่ยว และช่วงเวลาที่หัวถูกเก็บไว้ ปริมาณโปรตีนดิบ (Crude protein) ที่สามารถรับประทานได้จะอยู่ในช่วง 1 – 3 เปอร์เซ็นต์ของหัวสด และ 6 – 9 เปอร์เซ็นต์ของถั่วที่ทำแห้งแล้ว ซึ่งใกล้เคียงกับธัญพืช

**2.3.5.3 ไขมัน** ปริมาณไขมันที่อยู่ในพืชตระกูลกลอยมีปริมาณต่ำมาก พบว่าใน ดี.อะลาต้า (D-alata) ดี.คาเยนซิส (D-cayensis) และดี.บัลบีเฟอรา (D-bulbifera) มีปริมาณเพียง 1.5 เปอร์เซ็นต์ อย่างไรก็ตามไขมันที่พบในพืชตระกูลกลอยช่วยป้องกันการเกิดการซ้ำ และอาจเป็นส่วนหนึ่งในการลดการเกิดสีคล้ำ เนื่องจากเอนไซม์ในหัวสดด้วย

**2.3.5.4 สารอื่นๆ** ที่พบในพืชตระกูลกลอย ได้แก่ สารยับยั้งการทำงานของ เอนไซม์อะไมเลส ออกซาเลต ไฟเตท รงควัตถุ (แอนโทไซยานิน และแคโรทีนอยด์) และสารให้ รสขม (เช่นสารอัลคาลอยด์) อย่างไรก็ตามสามารถลดปริมาณสารที่พบในพืชตระกูลกลอย เหล่านี้ได้โดยกระบวนการแปรรูปต่างๆ เช่น ต้ม ลวก อบ เป็นต้น

## ตารางที่ 2.2 คุณค่าทางอาหารของกลอย

องค์ประกอบ	หน่วย	กลอยสด	กลอยแห้ง
ความชื้น	ร้อยละ	75.8	12.6
ไขมัน	ร้อยละ	0.3	0.4
คาร์โบไฮเดรต	ร้อยละ	21.1	80.3
เส้นใย	ร้อยละ	0.7	2.2
โปรตีน	ร้อยละ	2.2	5.7
แคลเซียม	มิลลิกรัม / 100 กรัม	22	140
ฟอสฟอรัส	มิลลิกรัม / 100 กรัม	30	31
เหล็ก	มิลลิกรัม / 100 กรัม	1.2	10.5
วิตามิน บี 1	มิลลิกรัม / 100 กรัม	0.04	0.01
วิตามิน บี 2	มิลลิกรัม / 100 กรัม	0.02	0.03

ที่มา : กองโภชนาการ กรมอนามัย (คุชฎี, 2530)

### 2.3.6 คุณสมบัติทางกายภาพ

1. ความชื้น  $10.72 \pm 0.04$  เปอร์เซ็นต์
2. เนื้อแป้ง  $92.38 \pm 19.36$  เปอร์เซ็นต์

3. ปริมาณอะไมโลส  $23.42 \pm 0.28$  เปอร์เซ็นต์
4. อุณหภูมิในการเกิดเจลลาติไนซ์อยู่ระหว่าง 64.33 – 76.9 องศาเซลเซียส
5. อุณหภูมิสูงสุดในการเกิดเจลลาติไนซ์ ( $T_p$ ) คือ 69.52 องศาเซลเซียส
6. อัตราการตกตะกอนของส่วนที่ไม่ละลาย (Retrogradation percent) 25.03 เปอร์เซ็นต์
7. กำลังในการพองตัวและความสามารถในการละลาย  $20.11 \pm 1.02$  และ  $10.58 \pm 0.05$  เปอร์เซ็นต์ตามลำดับ
8. ลักษณะความหนืด (Profile) คล้ายกับแป้งมันสำปะหลัง โดยมีความหนืดเมื่อแป้งพองตัวสูงสุด และความหนืดเมื่อแป้งยุบตัว (Breakdown viscosity) สูง แต่ความหนืดเมื่อแป้งคืนตัว (Setback viscosity) ต่ำ เช่นเดียวกับแป้งมันสำปะหลัง
9. ความหนืดเมื่อแป้งพองตัว สูงสุดเท่ากับ 373.21 RVU
10. ความหนืดเมื่อแป้งยุบตัวเท่ากับ 205.63 RVU
11. ความหนืดเมื่อแป้งคืนตัวเท่ากับ 29.54 RVU
12. อุณหภูมิทำให้แป้งพองตัว (Pasting temperature) อยู่ที่ 70.3 องศาเซลเซียส
13. ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของเม็ดแป้งเฉลี่ย 6 ไมโครเมตร ใกล้เคียงกับแป้งข้าวเจ้าส่วนรูปร่างของเม็ดแป้งมีลักษณะเป็นก้อนหนาหลายเหลี่ยม

### 2.3.7 สารพิษและวิธีกำจัด

#### 2.3.7.1 สารพิษ สารพิษในกลอยที่พบมี 2 ชนิด ได้แก่

- ไดโอสโครีน (Dioscorine) เป็นสารที่อยู่ในกลุ่มโทรแพน อัลคาลอยด์ (Tropan alkaloid) ละลายน้ำได้ มีสูตรเคมีเป็น  $C_{13}H_{19}O_2N$  มีอยู่ประมาณ 0.04 เปอร์เซ็นต์ พบว่าไดโอสโครีนเพียง 0.01 กรัม อาจทำให้เสียชีวิตได้ (สำนักงานปลัดกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและการพลังงาน, 2533)
- ทั้งไดโอสโครีน และไดโอสจีนินจะมีปริมาณมากในช่วงหน้าฝน และค่อยๆ ต่ำลงจนกระทั่งต่ำสุดในฤดูร้อน (ธาริน, 2547)

#### 2.3.7.2 วิธีกำจัดพิษ หรือที่เรียกกันว่า หักเมา สามารถทำได้ 2 วิธี ได้แก่

- **วิธีชาวบ้าน** ประกอบด้วยขั้นตอนที่ต้องทำให้กลอยเป็นแผ่นบางๆ แช่น้ำทับให้แห้งหรือตากแล้วนำกลับมาแช่น้ำอีกจนกว่าสารพิษจะหมดไป ในบางพื้นที่บางแห่งใช้น้ำเกลือ หรือน้ำทะเลแทนน้ำจืดเพราะให้ผลที่ดีกว่า

▪ **วิธีวิทยาศาสตร์** ทำได้โดยการล้างแอลกอฮอล์เข้มข้น 95 เปอร์เซ็นต์ สลับด้วยเกลือเข้มข้น 5 เปอร์เซ็นต์ หรือน้ำที่เป็นกรดเล็กน้อย วิธีนี้ทำให้ได้ผลดีแต่ทำให้ต้นทุนสูง นอกจากนี้ยังอาจทำได้ด้วยน้ำปูนขาวผสมกับโปแตสเซียมเปอร์แมงกาเนต แล้วกำจัดโปแตสเซียมเปอร์แมงกาเนตที่เหลือด้วยสารละลายโซเดียมเมตาไบไฟต์ (ชาริน นาคศรีอรภรณ์, 2547)

### 2.3.8 การใช้ประโยชน์จากกลอย

สามารถนำมาใช้เป็นอาหารได้ทั้งในแบบที่ยังไม่ได้แปรรูป เช่น รับประทานกับข้าวเหนียว หรือหนึ่งกับข้าวเหนียว และแบบที่แปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ต่างๆแล้ว เช่น กลอยบด กลอยแผ่น แป้งกลอย และกลอยทอด เป็นต้น แต่เนื่องจากในประเทศไทยยังไม่มีมีการปลูกกลอยเพื่อนำมาใช้ในระดับอุตสาหกรรม ดังนั้นผลิตภัณฑ์ต่างๆที่ได้จากการแปรรูปจึงรู้จักกันในบางพื้นที่ของบางจังหวัดเท่านั้น (ชาริน, 2547)

ทางตะวันตกพืชตระกูลกลอย ถูกนำมาใช้ในรูปแบบที่ใกล้เคียงกับการใช้มันฝรั่งโดยอาจนำมาอบ ทอด ย่าง หรือบด เพื่อให้มีความเหมาะสมในด้านรสชาติในแต่ละท้องถิ่นนั้นๆและตามความต้องการของผู้บริโภค ทางด้านยุโรปมีการนำพืชตระกูลกลอยมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ เช่น ยัมเค้ก (Yam cake) ที่ปั้นเป็นก้อนกลมแล้วนำมาทอด หรือนำมาเป็นผลิตภัณฑ์ที่คล้ายมันฝรั่งทอด (Chip) สำหรับแอฟริกาตะวันตกมีการนำ ดี.โรทันดาต้า (D-rotundata) มาบดและนวดให้เหนียวแล้วนำมารับประทานโดยการปั้นเป็นก้อนกลมๆเล็กๆจุ่มลงในน้ำสตูว์ (ชาริน, 2547)

### 2.4 แป้งกลอย

แป้งเป็นพอลิเมอร์ของหน่วยของกลูโคสแอนไฮไดรต์ (Anhydrous glucosc unit) ซึ่งเชื่อมต่อกันด้วยพันธะกลูโคซิดิก (Glucosidic) ที่คาร์บอนตำแหน่งที่หนึ่ง ทางด้านตอนปลายของสายพอลิเมอร์มีหน่วยกลูโคสที่มีหมู่แอลดีไฮด์ (Aldehyde group) เรียกว่าหมู่รีดิวซ์ ที่ปลายสายโซ่ (Reducing end group) แป้งประกอบด้วยสารพอลิเมอร์ของกลูโคส 2 ชนิด คือ พอลิเมอร์เชิงเส้น (อะไมโลส) และพอลิเมอร์เชิงกิ่ง (อะไมโลเพกติน) วางตัวในแนวรัศมี แป้งจากแหล่งต่างกันจะมีอัตราส่วนของอะไมโลเพกตินแตกต่างกันซึ่งทำให้คุณสมบัติของแป้งแต่ละชนิดต่างกัน (ชาริน, 2547)

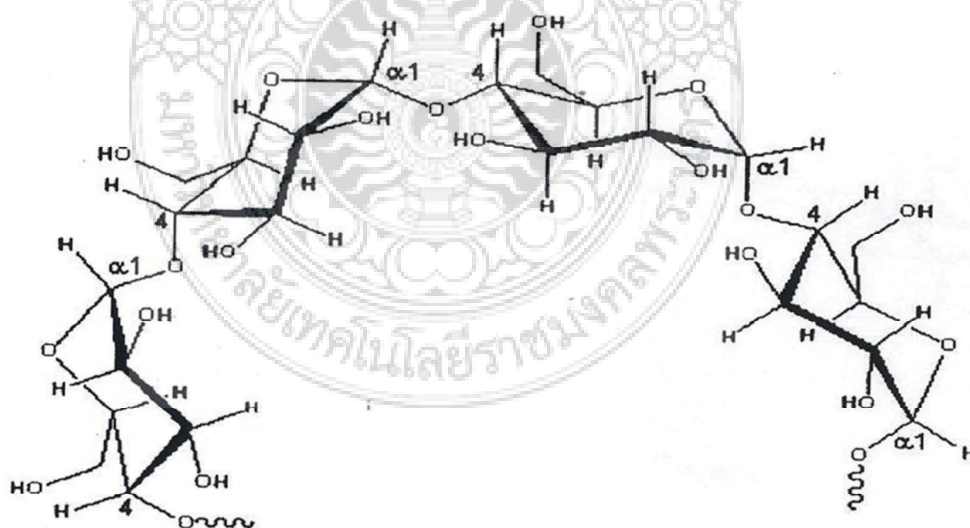
คำว่าแป้งในการผลิตนั้น หมายถึงคาร์โบไฮเดรตที่มีองค์ประกอบของคาร์บอน ไฮโดรเจนและออกซิเจนเป็นส่วนใหญ่ มีสิ่งเจือปน เช่น โปรตีน ไขมัน เกลือแร่ น้อยมาก ส่วนแป้งที่ผลิตโดยทั่วไปที่ยังมีส่วนประกอบอื่นๆอยู่มาก เรียกว่า ฟลาวัวร์ (Flour) แต่เมื่อสิ่งเจือปนต่างๆถูกสกัดออกไปจนเหลือแต่แป้งบริสุทธิ์เป็นส่วนใหญ่ จะเรียกว่าสตาร์ช (Starch) โดยส่วน

ใหญ่แล้วจะดูปริมาณโปรตีนเป็นหลัก ซึ่งอาจดูได้จากมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแป้งมันสำปะหลัง มอก.274 – 2521 ซึ่งกำหนดให้ต้องมีปริมาณโปรตีนต่ำกว่า 0.3 เปอร์เซ็นต์

สำหรับแป้งที่สกัดได้จากกลอยนั้นพบว่าในประเทศไทยมีการผลิตสำหรับบริโภคในระดับชาวบ้านเท่านั้นยังไม่พบว่ามีการผลิตในระดับอุตสาหกรรมและยังไม่มีมีการจำแนกว่าเป็นฟลาวาร์หรือสตาร์ช เนื่องจากยังไม่มีรายงานว่าในแป้งที่สกัดได้นั้นมีปริมาณสารเจือปนอื่นๆอยู่ในปริมาณเท่าใดมากพอสมควร นอกจากนี้ในบางประเทศมีการผลิตแป้งจากพืชตระกูลกลอยในระดับอุตสาหกรรมแล้ว ดังนั้นจะเห็นได้ว่าพืชตระกูลกลอยเป็นพืชเศรษฐกิจในบางประเทศ หากในประเทศไทยมีการทำการวิจัยเกี่ยวกับกลอย และแป้งกลอยประกอบกับการส่งเสริมการเพาะปลูกในระดับอุตสาหกรรมมากขึ้น กลอยมีโอกาเป็นพืชเศรษฐกิจของไทยได้เช่นกัน

#### 2.4.1 สมบัติทางเคมีของสตาร์ชจากกลอย

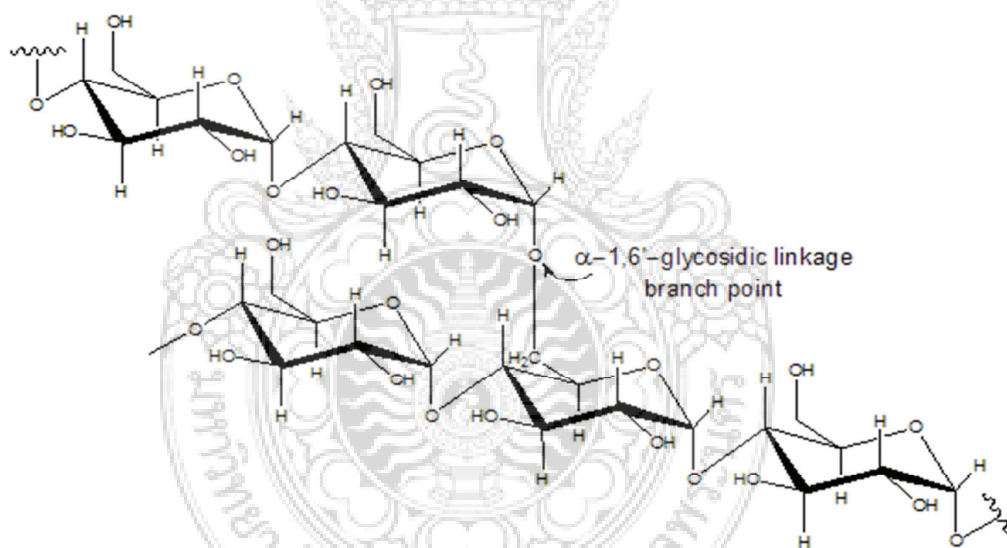
■ อะไมโลสเป็นพอลิเมอร์เชิงเส้นสายยาวซึ่งประกอบขึ้นจากหน่วยของดี-กลูโคส (D - glucose unit) เชื่อมต่อกันด้วยพันธะแอลฟา -1,4-กลูโคซิดิก ( $\alpha$  - 1,4 - glucosidic) โดยมีปริมาณหน่วยของดี-กลูตั้งแต่ 500 ถึง 1,200 หน่วย และมีน้ำหนักโมเลกุลอยู่ในช่วง  $10^5$  -  $10^6$  เดลตรอน (Daltons) ดังแสดงในรูปที่ 2.3 อาจจะพบพันธะแอลฟา-1,6-กลูโคซิดิก ( $\alpha$  - 1,6 - glucosidic) บนสายอะไมโลสซึ่งทำให้มีความเป็นกิ่งขึ้น แต่พบในปริมาณน้อยมากจนไม่มีผลต่อคุณสมบัติของอะไมโลส (ชาริน, 2547)



รูปที่ 2.3 โครงสร้างของอะไมโลส

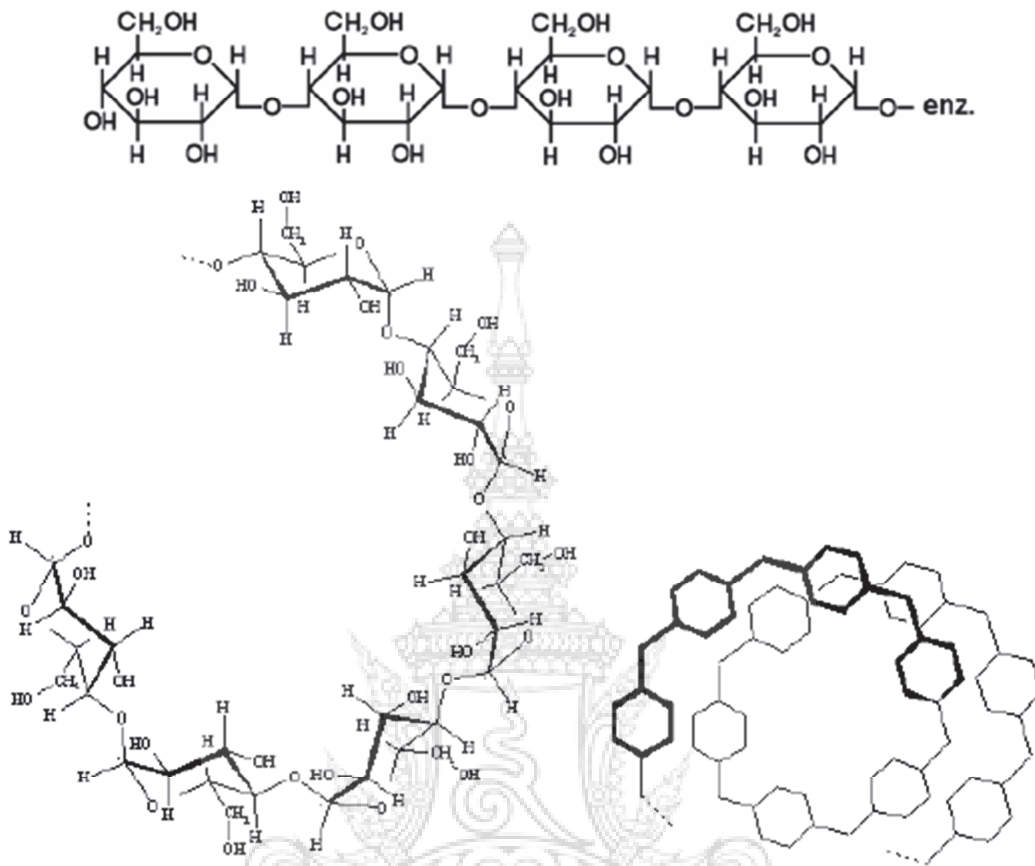
ที่มา : [www.lsbu.ac.uk/water/hysta.html](http://www.lsbu.ac.uk/water/hysta.html), (2004)

■ อะไมโลเพกติน เป็นพอลิเมอร์เชิงกิ่ง (Chain polymer) ของ (D – glucose unit) ส่วนที่เป็นเส้นตรงของอะไมโลเพกตินเชื่อมต่อกันด้วยพันธะ  $\alpha - 1,4 -$  glucosidic linkage และส่วนที่เป็นกิ่งของอะไมโลเพกตินเกิดขึ้นจากการเชื่อมกันของพอลิเมอร์ D – glucose สารสั้น (DP ประมาณ 10 -60 หน่วย) ด้วยพันธะ  $\alpha - 1,6 -$ glucosidic linkage ดังแสดงในรูปที่ 2.4 และรูปที่ 2.5 อะไมโลเพกตินน้ำหนักโมเลกุลสูงประมาณ  $10^7$  daltons 1 พันธะ  $\alpha - 1,4 -$ glucosidic linkage นั้นอยู่ประมาณร้อยละ 4 – 5 ของปริมาณหน่วย D – glucose unit ทั้งหมดในอะไมโลเพกตินแต่ละกลุ่มก้อน (Clust)ของอะไมโลเพกตินสามารถแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนผลึก (Crystalline region) และส่วนอสัณฐาน (Amorphous region) โดยส่วนผลึกจะเป็นส่วนที่มีพอลิเมอร์เชิงกิ่งอยู่อย่างหนาแน่นแต่ส่วนอสัณฐานเป็นส่วนที่เป็นจุดเชื่อมกิ่ง (Branch point) ซึ่งเป็นส่วนที่จะถูกเข้าทำปฏิกิริยาจากสารเคมีหรือเอนไซม์ได้ง่ายกว่าส่วนผลึก ในการจับกันเป็นกลุ่มของอะไมโลเพกติน ทำให้เกิดเป็นเกลียวคู่ (Double helix) ซึ่งเกิดจากพอลิเมอร์เชิงเส้นที่อยู่ใกล้กันเชื่อมต่อกันด้วยพันธะไฮโดรเจนหรือแรงแวนเดอร์วาลส์ (ชาริน, 2547)



รูปที่ 2.4 โครงสร้างของอะไมโลเพกติน

ที่มา : [www.lsbu.ac.uk/water/hysta.html](http://www.lsbu.ac.uk/water/hysta.html), (2004)



รูปที่ 2.5 ลักษณะการเชื่อมต่อกันเป็นกลุ่มของสายอะไมโลเพกติน

ที่มา : <http://upload.wikimedia.org/wikipedia/commons/thumb/b/b5/Amylose.png/750px-Amylose.png>, (2010)

สตาร์ชโดยทั่วไปมีปริมาณอะไมโลสอยู่ในช่วง 20 ถึง 30 เปอร์เซ็นต์ แบ่งจาก ธัญพืช เช่น ข้าวโพด ข้าวฟ่าง ข้าวสาลี มีปริมาณอะไมโลสสูงประมาณ 28 เปอร์เซ็นต์ สตาร์ช จากรากและหัว เช่น มันสำปะหลัง มันฝรั่ง สาकु มีปริมาณอะไมโลสต่ำประมาณ 20 เปอร์เซ็นต์



### บทที่ 3

#### วิธีการทดลอง

การศึกษาความเป็นไปได้ในการผลิตสารชั้นจากหั่วกลอย มีแนวคิดจากสารชั้นที่ใช้ในปัจจุบันมีกระบวนการการผลิตที่ยุ่งยาก มีราคาแพง จากการศึกษาเบื้องต้นพบว่าหั่วกลอยเป็นพืชประเภทหนึ่งที่มีปริมาณแป้งอยู่มากน่าจะสามารถผลิตเป็นผงแป้งกลอยได้ เพื่อนำไปใช้เป็นสารชั้นสำหรับกระบวนการพิมพ์สิ่งทอต่อไป ในการศึกษาครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาคุณสมบัติของหั่วกลอยที่ใช้นำมาผลิตเป็นสารชั้น และศึกษาความเข้ากันได้ระหว่างสีพิมพ์กับสารชั้นที่ได้จากหั่วกลอย รวมทั้งศึกษาความเสถียรของสารชั้นต่อการเก็บรักษา โดยได้เตรียมสารชั้นจากหั่วกลอยทำการวัดความหนืดของสารชั้นที่ความเข้มข้นต่างๆ ดังนี้ 6,8,10,12 และ 14 เปอร์เซ็นต์ แล้วเทียบกับสารชั้นชนิดอัลจินेटที่ความเข้มข้น 8 เปอร์เซ็นต์จากนั้นเลือกสารชั้นที่มีความหนืดเหมาะสมกับการพิมพ์ไปทดสอบความเสถียรต่อการเก็บรักษา โดยการบันทึกผลค่าความหนืดจากการวัดในแต่ละวัน และสังเกตลักษณะทางกายภาพของสารชั้นจากหั่วกลอย และนำสารชั้นไปใช้ในกระบวนการพิมพ์บนผ้า สำหรับการพิมพ์สีแอซิด และสีดิสเพิร์ส ใช้อุณหภูมิการผิ๊งสีด้วยลมร้อน(Bake) อยู่ที่ 150 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 นาที ส่วนพิมพ์สีไดเรกต์ และ สีรีแอคทีฟใช้อุณหภูมิการผิ๊งสีด้วยไอน้ำ (Steam) อยู่ที่ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที พร้อมทั้งศึกษาตัวสี (Hue) จากการวัดค่า  $L^*$ ,  $a^*$  และ  $b^*$  และทดสอบความคงทนของสีต่อการขัดถู ผลการศึกษาเป็นดังนี้

#### 3.1 สารเคมีและอุปกรณ์

1. ผ้าฝ้ายทอ
2. ผ้าพอลิเอสเตอร์ทอ
3. ผ้าไนลอนทอ
4. Sodium Chloride Commercial Grade B & K Chemical Co.,Ltd.
5. Sodium Bicarbonate Commercial Grade B & K Chemical Co.,Ltd.
6. Urea, Commercial Grade, Boontawee Co.,Ltd
7. Anti Reduction, Commercial Grade, Boontawee Co.,Ltd.
8. Diammonium Phosphate, Commercial Grade, Boontawee Co.,Ltd.
9. Glycerine, Commercial Grade, Boontawee CO., Ltd.
10. Carrier, Commercial Grade, Boontawee CO., Ltd.

11. Soaping agent, Commercial Grade, Boontawe CO., Ltd.
12. C.I Direct Blue 200 (Direct Supra Blue 4 BL), Hanson Chemicals CO., Ltd.
13. C.I Reactive Blue 101 (Begazol Blue BB 133%), Hanson Chemicals CO., Ltd.
14. C.I Acid Blue 170 (Ambinyl Blue LBR), Thai Ambica Chemicals CO., Ltd.
15. C.I Disperse Blue 3 (Foron Brill Blue S – R 300), Clariant.
16. หัวกลอยพันธุ์ (Dioscorea alata อายุ 5 – 6 เดือน)
17. เครื่องปั่นอเนกประสงค์, บริษัท ชาร์ป จำกัด
18. ตะแกรงขนาด 70 เมตร
19. Crocking Tester, Daiei KaKu Seiki MFG Co., Ltd.
20. Viscometer Model LVDV – II+ P Brookfield Engineering Laboratories Co., Ltd.

### 3.2 วิธีการดำเนินงาน

#### 3.2.1 การเตรียมผ้า

ผ้าที่ใช้ในการศึกษาประกอบด้วยผ้าฝ้ายทอ ผ้าไนลอนทอ และผ้าพอลิเอสเตอร์ทอ ทำความสะอาดด้วยน้ำสบู่ 2 กรัมต่อลิตร และโซเดียมคาร์บอเนต 5 กรัมต่อลิตร อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เวลา 45 นาที เพื่อกำจัดสิ่งสกปรกและสารเคมีตกค้างบนผ้า

#### 3.2.2 การเตรียมผงแป้งกลอย

นำหัวกลอยปอกเปลือก หั่นเป็นชิ้นบางๆ ประมาณ 2 มิลลิเมตร นำไปล้างในน้ำไหลต่อเนื่องเป็นเวลา 30 นาทีเพื่อกำจัดยางสดบนผิวกลอย เมื่อครบเวลานำกลอยสดอบที่อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียส เวลา 60 นาที จนได้กลอยแห้ง นำกลอยที่ได้บดจนเป็นผงละเอียด และร่อนผ่านตะแกรงขนาด 70 เมช เพื่อเตรียมผลแป้งกลอยแห้งให้มีขนาดใกล้เคียงกัน จากนั้นนำผงแป้งกลอยใส่ภาชนะฝาปิดเพื่อป้องกันความชื้น เพื่อใช้ในการเตรียมแป้งพิมพ์ต่อไป ขั้นตอนการเตรียมผงแป้งกลอย ดังรูปที่ 3.1



รูปที่ 3.1 ขั้นตอนการเตรียมผงแป้งกลอย

### 3.3 การประยุกต์ใช้ในงานพิมพ์สิ่งทอ

ในการศึกษาทำการประยุกต์ใช้สารชั้นในงานพิมพ์สิ่งทอ เพื่อทดสอบการใช้งาน เปรียบเทียบผลการใช้งานกับสารชั้นอัลจิเนตที่มีการใช้งานอย่างแพร่หลายในอุตสาหกรรมสิ่งทอ การศึกษาแบ่งการดำเนินงานเป็น 2 ส่วนคือ

#### 3.3.1 การเตรียมสารชั้น

เตรียมความเข้มข้นสารชั้นจากร้อยละของแป้งพิมพ์กล่าวคือสารชั้นร้อยละ 6 เตรียมจากการชั่งผงแป้งกลอยแห้งจำนวน 6 กรัม และน้ำอุ่นจนครบ 100 กรัม ทำการปั่นจนได้สารละลายเนื้อเดียวกัน ลักษณะข้นเหนียวสำหรับใช้งานการพิมพ์ จากนั้นเตรียมสารชั้นความเข้มข้น 8 10 12 และ 14 กรัมตามลำดับ

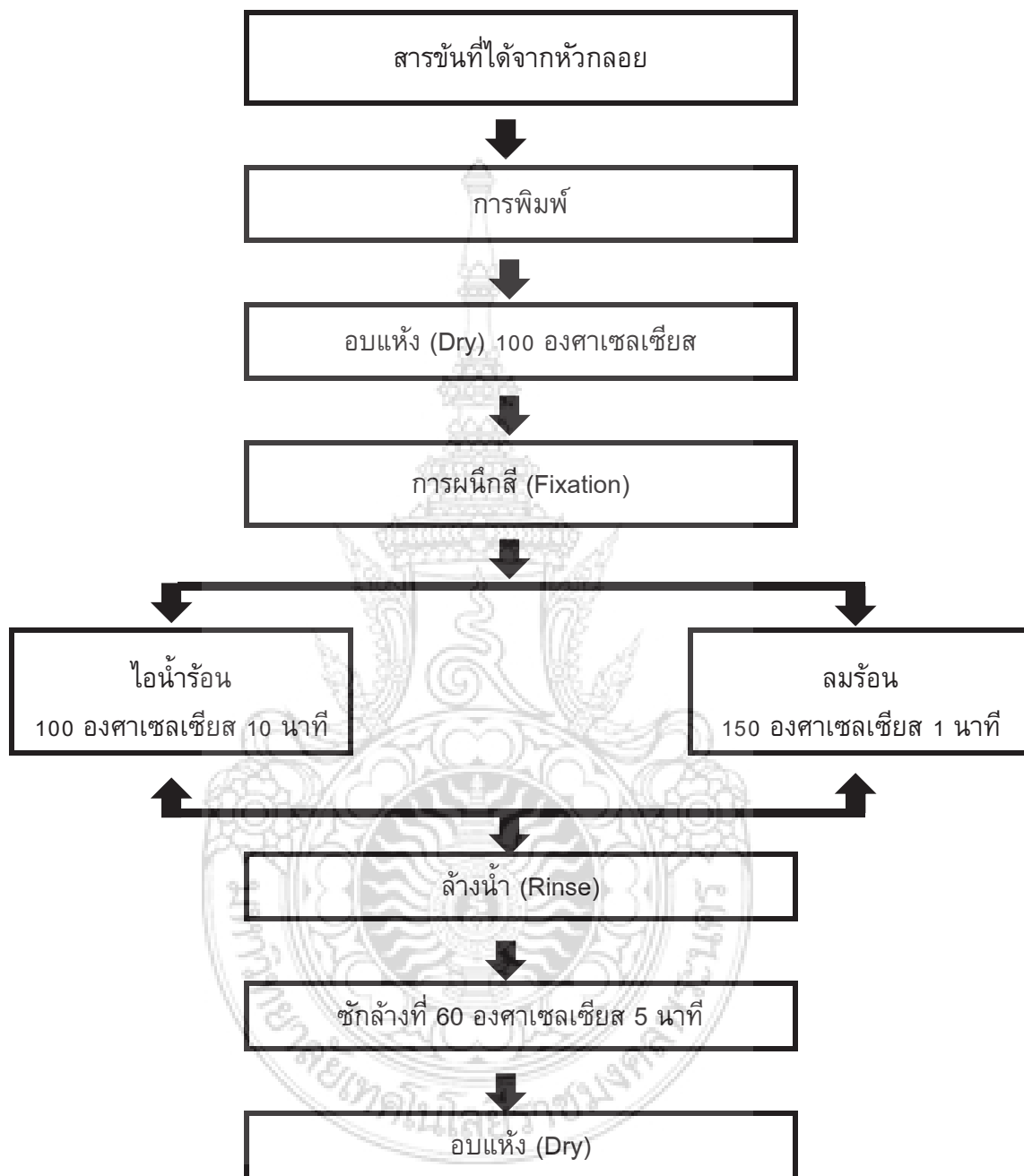
### 3.3.2 การเตรียมแป้งพิมพ์

นำผงแป้งกลอยมาเตรียมแป้งพิมพ์ โดยเตรียมที่ความเข้มข้น 10 เปอร์เซ็นต์ ให้อุณหภูมิ 65-70 องศาเซลเซียส จนเกิดความหนืดตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้อง จากนั้นจึงนำมาเตรียมเป็นแป้งพิมพ์ ใช้สีและสารเคมี ดังตาราง ที่ 3.1 ในการศึกษาทำการเตรียมแป้งพิมพ์ 4 ประเภท

ตารางที่ 3.1 ปริมาณสีและสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการพิมพ์

สีและสารเคมี (%owp)	ชนิดของสีพิมพ์			
	Direct	Reactive	Acid	Disperse
C.I Direct Blue 200	0.5	-	-	-
C.I Reactive Blue 101	-	0.5	-	-
C.I Acid Blue 170	-	-	0.5	-
C.I Disperse Blue 3	-	-	-	0.5
Thickener	54.5	59.5	61.5	67.5
Urea	10.0	10.0	5.0	-
NaCl	10.0	-	-	-
NaHCO <sub>3</sub>	-	10.0	-	-
Glycerine	-	-	10.0	-
(NH <sub>4</sub> ) <sub>2</sub> HPO <sub>4</sub>	-	-	3.0	5.0
Carrier	-	-	-	2.0
H <sub>2</sub> O	25.0	20.0	20.0	25.0
<b>รวม</b>	<b>100.0</b>	<b>100.0</b>	<b>100.0</b>	<b>100.0</b>

## 3.3.3 การประยุกต์ใช้ในงานพิมพ์



รูปที่ 3.2 กระบวนการพิมพ์

### 3.4 การทดสอบ

#### 3.4.1 ความหนืดของสารชั้น (Viscosity)

การศึกษาค่าความหนืดของสารชั้นจากหัวกลอย ทำการศึกษาที่ความเข้มข้น 6,8,10,12 และ 14เปอร์เซ็นต์ เทียบกับสารชั้นชนิดแอลจินेटที่ความเข้มข้น 8 เปอร์เซ็นต์ ด้วยเครื่อง Viscometer รุ่น LVDV-II+P โปรแกรมการวัดแบบจับเวลา (Time to Stop) เข็มรุ่น LV4 ความเร็วในการวัดที่ 20 รอบต่อนาที อุณหภูมิในการวัดคงที่ 40 องศาเซลเซียส ทำการวัด 3 ครั้งในแต่ละความเข้มข้น

#### 3.4.2 ความเสถียรต่อการเก็บรักษา (Durability)

นำสารชั้นที่มีความหนืดใกล้เคียงกับสารชั้นแอลจินेट มาทำการศึกษาความคงตัวและความเสถียรต่อการเก็บรักษา การทดสอบทำโดยการสังเกตลักษณะทางกายภาพและค่าการเปลี่ยนแปลงความหนืดที่เวลา (วัน) ต่างๆ ทำการทดสอบทุก 24 ชั่วโมง พร้อมบันทึกผลการเปลี่ยนแปลง

#### 3.4.3 ลักษณะปรากฏของสีในการพิมพ์ (Colour appearance)

การทดสอบเพื่อศึกษาผลของสารชั้นต่อการเปลี่ยนแปลงลักษณะปรากฏของสีในการพิมพ์ทั้ง 4 ชนิด เทียบกับลักษณะสี (Hue) ตามดัชนีสี (Colour index) รายงานผลด้วยค่า  $L^*$   $a^*$   $b^*$  โดยค่า  $L^*$  เป็นบวกลบหมายถึงสีที่ปรากฏมีความสว่าง ค่า  $L^*$  เป็นลบหมายถึงสีที่ปรากฏมีความมืด ค่า  $a^*$  เป็นบวกลบหมายถึงสีที่ปรากฏออกโทนสีแดง ค่า  $a^*$  เป็นบวกลบหมายถึงสีที่ปรากฏออกโทนสีเขียว ค่า  $b^*$  เป็นบวกลบหมายถึงสีที่ปรากฏออกโทนสีเหลือง และค่า  $b^*$  เป็นลบหมายถึงสีที่ปรากฏออกโทนสีน้ำเงิน

#### 3.4.4 ปริมาณแป้งกลอยบนผืนผ้า

ทำการทดสอบหาปริมาณแป้งกลอยบนผืนผ้าหลังจากผ่านกระบวนการผืนกึ่งสีและกระบวนการซักล้าง ด้วยสารละลายไอโอดีน ตามมาตรฐาน DIN 6162 โดยนำผ้าที่ผ่านการซักล้างหยดสารละลายไอโอดีน ดูสีบนผืนผ้าเทียบกับ Iodine Colour scale เพื่อหาระดับของปริมาณแป้งบนผืนผ้า

#### 3.4.5 ความคงทนของสีต่อการขัดถู (Rubbing fastness)

นำผ้าพิมพ์ที่ผ่านผืนกึ่งสี และซักล้างมาทำการทดสอบความคงทนของสีต่อการซักล้างตามมาตรฐาน ISO 105 – C03: 1989 (E) สังเกตการเปลี่ยนแปลงของสี (Color change) และค่าการตกเปื้อนของสี (Color stain) เกณฑ์การประเมินแบ่งเป็น 5 ระดับ ดังนี้

- 1 หมายถึง การตกสี และเปลี่ยนสีมากที่สุด
- 1 – 2 หมายถึง การตกสี และเปลี่ยนสีมาก จนถึงมากที่สุด
- 2 หมายถึง การตกสี และเปลี่ยนสีมาก
- 2 – 3 หมายถึง การตกสี และเปลี่ยนสีปานกลาง จนถึงมาก
- 3 หมายถึง การตกสี และเปลี่ยนสีปานกลาง
- 3 – 4 หมายถึง การตกสี และเปลี่ยนสีน้อย จนถึงปานกลาง
- 4 หมายถึง การตกสี และเปลี่ยนสีน้อย
- 4 – 5 หมายถึง การตกสี และเปลี่ยนสีน้อยที่สุด จนถึงน้อย และ
- 5 หมายถึง ไม่เกิดการตกสี และการเปลี่ยนสี



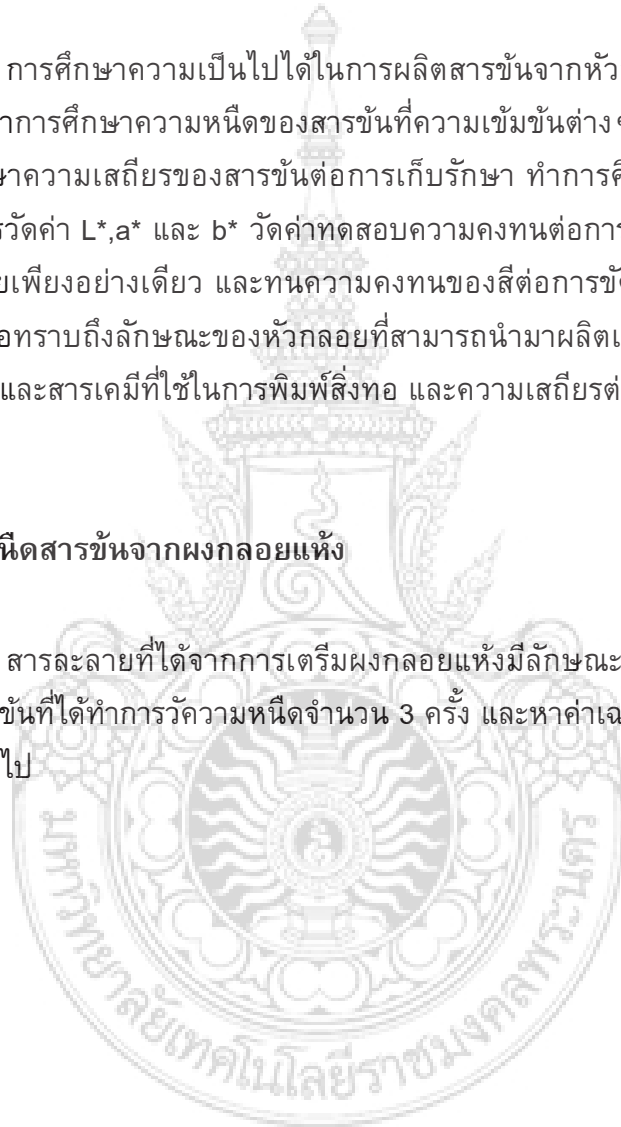
## บทที่ 4

### ผลการทดลองและการวิเคราะห์

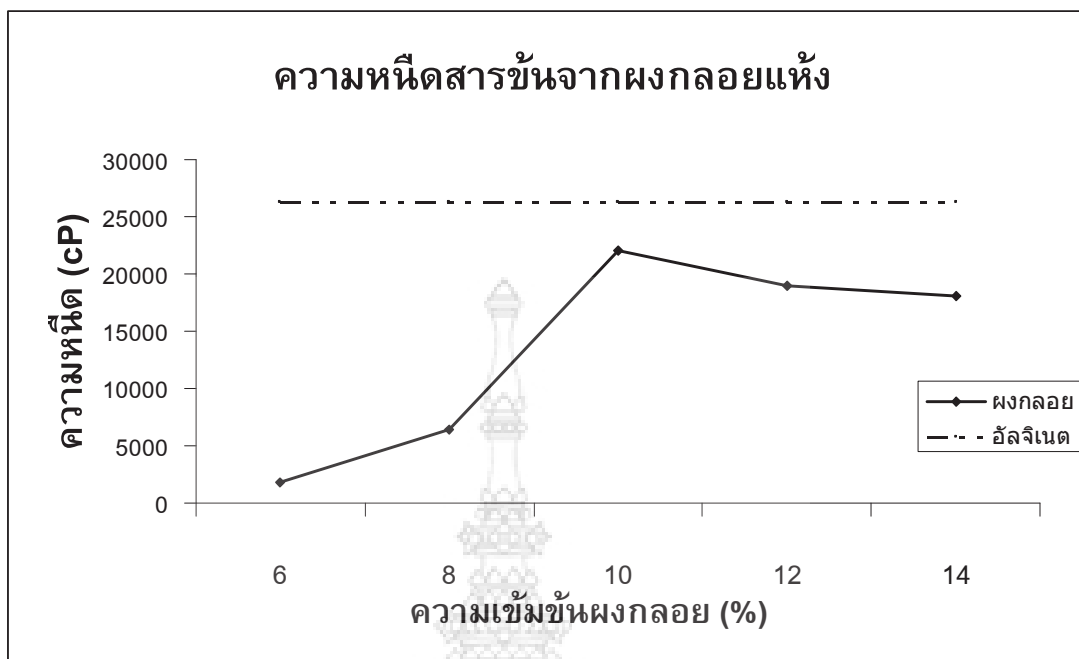
การศึกษาค่าความเป็นไปได้ในการผลิตสารชั้นจากหั่วกลอย เมื่อนำมาผลิตเป็นสารชั้นแล้วได้ทำการศึกษาค่าความหนืดของสารชั้นที่ความเข้มข้นต่างๆเทียบกับสารชั้นอัลจินต และทำการศึกษาค่าความเสถียรของสารชั้นต่อการเก็บรักษา ทำการศึกษาตัวสี (Hue) หลังการพิมพ์โดยทำการวัดค่า  $L^*$ ,  $a^*$  และ  $b^*$  วัดค่าทดสอบความคงทนต่อการซักล้างของผ้าที่พิมพ์สารชั้นจากหั่วกลอยเพียงอย่างเดียว และทนความคงทนของสีต่อการขัดถู สำหรับประโยชน์ของการศึกษานี้ เพื่อทราบถึงลักษณะของหั่วกลอยที่สามารถนำมาผลิตเป็นสารชั้น ความสามารถเข้ากันได้ดีกับสีและสารเคมีที่ใช้ในการพิมพ์สิ่งทอ และความเสถียรต่อการเก็บรักษา เพื่อใช้ในการพิมพ์สิ่งทอ

#### 4.1 ค่าความหนืดสารชั้นจากผงกลอยแห้ง

สารละลายที่ได้จากการเตรียมผงกลอยแห้งมีลักษณะขุ่น ใส มีความคงตัว ไม่แยกชั้น นำสารชั้นที่ได้ทำการวัดความหนืดจำนวน 3 ครั้ง และหาค่าเฉลี่ยเพื่อใช้ในการวิเคราะห์ผลการศึกษาต่อไป







รูปที่ 4.1 ความหนืดสารชั้นจากผงกลอย

การวัดความหนืดสารชั้นจากผงกลอยแห้ง ทำการวัดเทียบกับสารชั้นจากอัลจินेट 8% ที่มีการใช้งานในอุตสาหกรรม จากผลการศึกษาพบว่าค่าความหนืดของสารชั้นจากหัวกลอยมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเมื่อเพิ่มความเข้มข้นจาก 6 - 10 เปอร์เซ็นต์ เนื่องจากผงกลอยแห้งที่ได้สามารถพองตัวได้เพิ่มมากขึ้นตามความเข้มข้นผงกลอยจนถึงจุดสูงสุดการรับความชื้นเข้าไปภายในโมเลกุลคือ 10 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งเป็นค่าความสามารถสูงสุด ค่าที่ได้จะมีความใกล้เคียงกับความหนืดของสารชั้นอัลจินेटที่ใช้งานในอุตสาหกรรมแต่เมื่อเพิ่มความเข้มข้นเป็น 12 และ 14 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับค่าความหนืดของสารชั้นที่ได้มีค่าลดลงเนื่องจากปริมาณผงกลอยแห้งมีมากกว่าปริมาณน้ำและความชื้นในระบบ ทำให้ระบบที่ได้ขาดความสมดุลการละลาย น้ำไม่สามารถแพร่กระจายเข้าไปภายในโมเลกุลของแป้งผงกลอยแห้งได้อย่างสมบูรณ์ ส่งผลให้ผงแป้งกลอยจับตัวเป็นก้อนไม่สามารถละลายเป็นสารชั้นเนื้อเดียวกันทั้งหมด

เมื่อนำสารชั้นที่ได้เก็บในภาชนะฝาปิด และทำการสังเกตลักษณะสารชั้นเมื่อเวลาเปลี่ยนไปดังตารางที่ 4.1

#### ตารางที่ 4.1 ความเสถียรในการเก็บรักษาสารชั้น

เวลา (วัน)	ความหนืด (Cp)	ลักษณะทางกายภาพของสารชั้น
1	22,100.28	สารชั้นเป็นเนื้อเดียวกัน ลักษณะการไหลเป็นทางเป็นหยดต่อเนื่อง
2	19,855.76	สารชั้นเป็นเนื้อเดียวกัน ลักษณะการไหลเป็นทางเป็นหยดต่อเนื่อง
3	18,296.10	สารชั้นบางส่วนเริ่มแยกชั้น แต่รวมตัวกลับเป็นสารชั้นเนื้อเดียวกันเมื่อทำการปั่น ลักษณะการไหลเป็นทางเป็นหยดต่อเนื่อง
4	N/A	สารชั้นแยกชั้น มีการจับตัวเป็นก้อนแข็งบริเวณชั้นบน ส่วนชั้นล่างสารชั้นเหลว ไม่สามารถกลับมารวมเป็นสารชั้นเนื้อเดียวกันเมื่อทำการปั่น

หมายเหตุ N/A คือ ไม่สามารถวัดค่าความหนืดได้

จากตารางที่ 4.1 แสดงให้เห็นว่าค่าความหนืดของสารชั้นจากหั่วกลอยจะมีค่าลดลงเมื่อเก็บรักษานานขึ้น เนื่องจากกลอยเป็นพืชที่มีอะไมโลส (ธาริน, 2547, Martin, 1975; Ciacco, 1978; Rasper, 1997) เป็นองค์ประกอบจำนวนมากเช่นเดียวกับมันสำปะหลัง เมื่อให้นำมาผสมรวมกับน้ำที่อุณหภูมิประมาณ 60-80 องศาเซลเซียส สามารถเกิดการพองตัว มีสมบัติคล้ายวุ้น (Gelatinization) มีความข้นเหนียว แต่โซโมเลกุลของสารประกอบจะถูกทำลาย ความข้นมีค่าลดลงเมื่อเวลาผ่านไป 3 วัน พบว่าในวันที่ 4 ไม่สามารถวัดค่าความหนืดได้ สารชั้นเกิดการแยกชั้น มีการจับตัวเป็นก้อนแข็งบริเวณชั้นบน ส่วนช่วงล่างเหลว ไหลเป็นทางต่อเนื่องทำให้ความหนืดลดลงต่ำกว่า 5,000 เซนติพอยส์

#### 4.2 ลักษณะปรากฏของผ้าพิมพ์

นำสารชั้นมาผสมเป็นแป้งพิมพ์เพื่อศึกษาว่าเมื่อใช้ในงานพิมพ์สิ่งทอ สารชั้นที่ได้ส่งผลต่อการพิมพ์และลักษณะปรากฏของสีอย่างไร ผลการศึกษาแสดงดังตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.2 ลักษณะปรากฏของผ้าพิมพ์ แสดงด้วยค่า  $L^*$   $a^*$   $b^*$

สีพิมพ์	$L^*$	$a^*$	$b^*$
C.I. Direct Blue 200	82.78	2.85	-18.67
C.I. Reactive Blue 101	70.78	-5.75	-28.01
C.I. Acid Blue 170	43.67	-3.65	-42.16
C.I. Disperse Blue 3	61.65	-9.41	-47.71

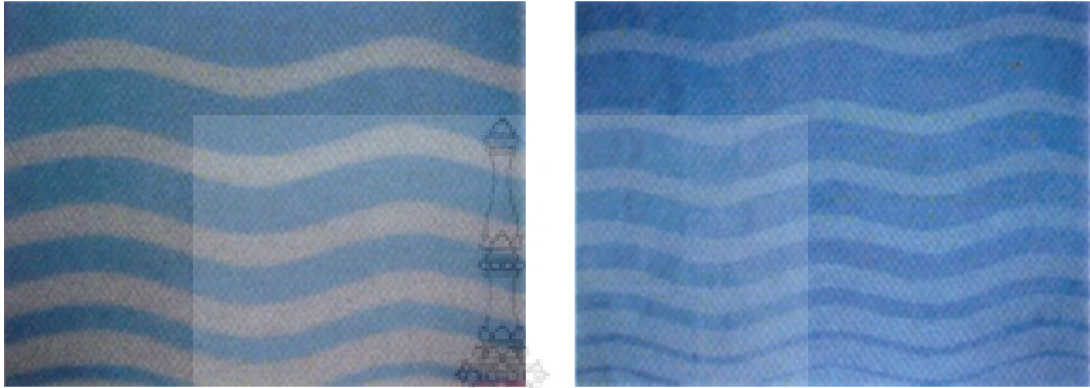
หมายเหตุ :  $L^*$  (ค่าความสว่าง)

$a^*$  มีค่าเป็นบวก ให้สีออกแดง และมีค่าเป็นลบ ให้สีออกเขียว

$b^*$  มีค่าเป็นบวก ให้สีออกเหลือง และมีค่าเป็นลบ ให้สีออกน้ำเงิน

จากตารางที่ 4.2 แสดงให้เห็นค่า  $L^*$ ,  $a^*$  และ  $b^*$  ของผ้าพิมพ์ เมื่อใช้ผงกลอยแห้งเป็นสารชั้น เมื่อผ่านกระบวนการพิมพ์พบว่าสีใดเรีก์ที่พิมพ์ด้วยสารชั้นจากหั่วกลอยมีค่า  $a^*$  เป็นบวก และค่า  $b^*$  เป็นลบโดยผ้าพิมพ์ที่ได้ให้สีน้ำเงินออกแดง เมื่อเทียบลักษณะสีกับค่าดัชนีสี (Colour Index) พบว่า C.I Direct Blue 200 ให้เฉดสีน้ำเงินออกแดง (Reactive Blue) สำหรับสีรีแอคทีฟ, สีแอซิด และสีดิสเพิร์สที่พิมพ์ด้วยสารชั้นจากหั่วกลอยได้ค่า  $a^*$  และค่า  $b^*$  เป็นลบหมายความว่าสีทั้งสามประเภทมีลักษณะปรากฏในโทนสีน้ำเงิน ซึ่งตรงตามลักษณะสี C.I. Reactive Blue 101 C.I. Acid Blue 170 และ C.I. Disperse Blue 3 ตามลำดับ จากผลที่ได้สามารถสรุปได้ว่าสารชั้นจากแป้งกลอยมีความสามารถในการเข้ากันได้ดีกับสีและสารเคมีในกระบวนการพิมพ์สิ่งทอ ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนลักษณะของสีที่ใช้ในการพิมพ์ กล่าวคือ การพิมพ์ในทุกประเภทสีได้สีที่สอดคล้องกับคุณลักษณะสีเดิม

ผลการพิมพ์เปรียบเทียบด้วยสารชั้นจากหัวกลอยเทียบกับสารชั้นชนิดอัลจิเนต  
แสดงดังนี้



ก. สารชั้นจากหัวกลอย

ข. สารชั้นชนิดอัลจิเนต

รูปที่ 4.2 ผ้าฝ้ายพิมพ์สีไดเร็กต์



ก. สารชั้นจากหัวกลอย

ข. สารชั้นชนิดอัลจิเนต

รูปที่ 4.3 ผ้าฝ้ายพิมพ์สีรีแอกทีฟ

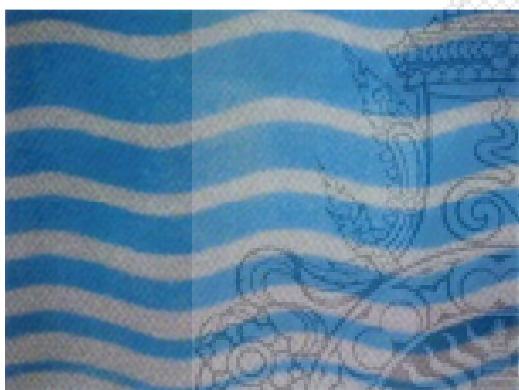


ก. สารขึ้นจากหัวกลอย

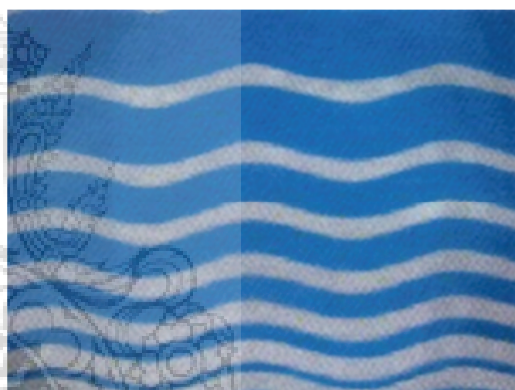


ข. สารขึ้นชนิดอัลจินต

#### รูปที่ 4.4 ผ้าฝ้ายพิมพ์สีแอซิด



ค. สารขึ้นจากหัวกลอย



ง. สารขึ้นชนิดอัลจินต

#### รูปที่ 4.5 ผ้าฝ้ายพิมพ์สีดิสเพิร์ส

จากรูปที่ 4.2 ถึง 4.5 พบว่า ผ้าพิมพ์ด้วยสารขึ้นจากหัวกลอยมีความสามารถในการพิมพ์ด้วยสีประเภทต่างๆ ได้ผลดีเช่นเดียวกับการพิมพ์ด้วยสารขึ้นชนิดอัลจินต กล่าวคือมีความคมชัดของลวดลาย และความสม่ำเสมอ แต่ผลด้านความเข้มข้นในการพิมพ์ด้วยสีแอซิดและกลอย (ธาริน, 2547) พบว่าอุณหภูมิในการเกิดเจลาตีในเซชันค่อนข้างสูง และจากค่าความหนืดสูงสุดสามารถบอกได้ว่าการพองตัวของแป้งกลอยเกิดขึ้นได้ช้าต้องใช้ความร้อนสูงเม็ดแป้งจึงพองตัวได้หมดและพองตัวเต็มที่ และเมื่อให้ความร้อนต่อไปอีกความหนืดของแป้งจะลดลง ดังนั้นจากการพิมพ์สีทั้ง 2 ชนิดที่เกิดปัญหา เพราะการผืนสีด้วยลมร้อนให้อุณหภูมิที่สูงถึง 150 องศาเซลเซียส จึงส่งผลให้ค่าความหนืดลดลง แต่ในกระบวนการผืนสี

ความหนืดของสารชั้นส่งผลต่อการไหลของสีและสารเคมีเข้าไปยังเส้นใย เมื่อสารชั้นมีการเปลี่ยนแปลงเนื่องจากความร้อนจึงทำให้การแพร่ของสีและสารเคมีไม่สามารถเข้าไปในเส้นใยได้อย่างสมบูรณ์ ส่งผลให้เกิดการติดสีแอซิด และสีดิสเพิร์ส มีค่าความเข้มที่ต่ำกว่าการใช้สารชั้นประเภทอัลจิเนต

#### 4.3 การทดสอบแบ่งภายหลังการพิมพ์

สารชั้นที่ใช้งานในอุตสาหกรรมสิ่งทอมีหน้าที่ในการนำสีและสารเคมีเข้าสู่เส้นใย เมื่อเสร็จสิ้นกระบวนการจะต้องมีการกำจัดออกจากเส้นใยในกระบวนการซักล้าง เพื่อให้ผ้าพิมพ์ที่ได้มีความอ่อนตัว ไม่แข็งกระด้าง ผลการศึกษาดังรูปที่ 4.6



ก. ก่อนซักล้าง

ข. หลังซักล้าง

รูปที่ 4.6 ผลการทดสอบปริมาณแบ่งบนผ้าพิมพ์



รูปที่ 4.7 Iodine colouration

ที่มา: [www.rakuto-kasei.net/textile/10.index.html](http://www.rakuto-kasei.net/textile/10.index.html) (2003)

จากรูปที่ 4.6 เมื่อนำผ้าที่ผ่านกระบวนการซักล้างมาเทียบกับค่า Iodine colouration ในรูปที่ 4.7 เพื่อดูปริมาณแบ่งบนผ้าหลังจากการทดสอบ การแสดงผลปริมาณไอโอดีนแบ่งระดับได้ดังนี้ ระดับ 0 หมายถึง ไม่มีปริมาณสีหลงเหลืออยู่ ระดับ 0.1 – 0.3 หมายถึง มีปริมาณสีหลงเหลืออยู่น้อย ระดับ 0.4 - 0.6 หมายถึง มีปริมาณแบ่งหลงเหลืออยู่ปาน

กลาง และระดับ 0.7 – 0.9 หมายถึง มีปริมาณสีหลงเหลืออยู่มาก จากผลการศึกษาทำการการทดสอบการชักล้างตามมาตรฐาน 105-C03:1989 โดยใช้น้ำสบู่ 2 กรัมต่อลิตร โซเดียมคาร์บอเนต 5 กรัมต่อลิตร ชักล้างที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส นาน 30 นาที จึงส่งผลให้สารขึ้นจากหัวกลอยไม่สามารถกำจัดออกได้หมดในครั้งแรก แต่เมื่อทำการชักครั้งที่ 2 แล้ว โดยใช้สารเคมีและสภาวะการชักล้างเช่นเดียวกันกับการชักล้างในครั้งแรก พบว่า พบว่าปริมาณแป้งที่หลงเหลืออยู่บนผ้าหลงเหลืออยู่ในระดับ 0.4 หมายถึง มีปริมาณสีหลงเหลืออยู่ปานกลาง เนื่องจากแป้งที่เหลือเกิดการพองตัวสูงสุดจากการชักล้าง ไม่มีแรงยึดเกาะกับเส้นใยอีก จึงสามารถกำจัดออกได้มากขึ้นแต่ผ้าพิมพ์ยังคงมีปริมาณแป้งหลงเหลืออยู่เล็กน้อย

#### 4.4 ผลการเปรียบเทียบคุณสมบัติสารขึ้น

ทำการเปรียบเทียบคุณสมบัติของสารขึ้นจากหัวกลอยความเข้มข้น 10% และสารขึ้นจากอัลจินต 8% ผลการเปรียบเทียบดังตารางที่ 4.4

ตารางที่ 4.3 เปรียบเทียบคุณสมบัติระหว่างสารขึ้นที่อัลจินตกับสารขึ้นจากหัวกลอย

คุณลักษณะเฉพาะ	ชนิดของสารขึ้น	
	สารขึ้น	สารขึ้นจากหัวกลอย
การไหล	ไม่เป็นทางต่อเนื่อง	ไม่เป็นทางต่อเนื่อง
ผลต่อสีที่พิมพ์บนผ้า	โดยทั่วไปให้ผลดี	โดยทั่วไปให้ผลดี
ความสม่ำเสมอของสีพิมพ์	ให้ผลดี	ให้ผลดี
ความหนืด	มีความหนืดสูง	ความหนืดอยู่ในขั้นปานกลาง -สูง
ความคงตัวในการเก็บรักษา	4 – 5 วัน	3 วัน
ความเข้ากันได้กับสารตัวอื่นๆ	ไม่เกิดการแยกชั้น	ไม่เกิดการแยกชั้น
ความเป็นพิษ	ไม่เป็นพิษ	ไม่เป็นพิษ
ราคา	ค่อนข้างแพง	ราคาถูก

จากตารางที่ 4.3 แสดงให้เห็นคุณสมบัติโดยทั่วไปของสารชั้นที่ผลิตจากหิวกลอยเทียบกับคุณสมบัติของสารชั้น พบว่าสารชั้นจากหิวกลอยมีคุณสมบัติเฉพาะใกล้เคียงกัน สามารถใช้เป็นสารชั้นในกระบวนการพิมพ์สิ่งทอได้





## บทที่ 5

### สรุปผลการทดลอง

#### 5.1 สรุปผลการทดลอง

การศึกษาความเป็นไปได้ในการผลิตสารขึ้นจากหวักลอย มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาความเป็นไปได้ในการผลิตสารขึ้นจากหวักลอย เพื่อศึกษาคุณสมบัติของหวักลอยที่ใช้นามาผลิตเป็นสารขึ้น เพื่อศึกษาความเข้ากันได้ระหว่างสีพิมพ์กับสารขึ้นที่ได้จากหวักลอย และเพื่อศึกษาความเสถียรของสารขึ้นต่อการเก็บรักษา โดยมีขอบเขตการศึกษาความหนืดของสารขึ้น ศึกษาค่าตัวสี (Hue) ศึกษาความคงทนของสีต่อการขัดถู และศึกษาความคงทนต่อการซักล้างของผ้าที่ผ่านกระบวนการพิมพ์ด้วยสารขึ้นจากหวักลอย จากการศึกษาพบว่า C.I Direct Blue 200 และ C.I Reactive Blue 101 ใช้อุณหภูมิการพิมพ์สีด้วยลมร้อน (Bake) 150 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 นาทีสำหรับ C.I Acid Blue 170 และ C.I Disperse Blue 3 ใช้อุณหภูมิการพิมพ์สีด้วยไอน้ำ (Steam) 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10 นาที

การทดลองศึกษาความเป็นไปได้ในการผลิตสารขึ้นจากหวักลอย พบว่าแป้งผงกลอยที่ความเข้มข้น 10 เปอร์เซ็นต์ ให้ความหนืดใกล้เคียงกับสารขึ้นอัลจินेट 8% ซึ่งเป็นสารขึ้นที่มีการใช้งานอย่างแพร่หลายในอุตสาหกรรมสิ่งทอ กล่าวคือผงแป้งกลอยแห้ง 10% มีคุณสมบัติการไหล การคงตัว สามารถเก็บรักษาได้นาน 3 วัน สารขึ้นที่ได้สามารถนำไปผสมกับสีและสารเคมีได้สารละลายเนื้อเดียว สามารถใช้เป็นแป้งพิมพ์สีไดเร็กต์ สีรีแอคทีฟบนผ้าฝ้ายทอ สีแอซิดบนผ้าไนลอนทอและสีดิสเพิร์สบนผ้าพอลิเอสเตอร์ทอ ผ้าพิมพ์ที่ได้มีสีตรงตามลักษณะสีเดิม และสารขึ้นจากผงแป้งกลอยสามารถกำจัดออกจากเส้นใยได้ในกระบวนการซักล้าง จึงสามารถสรุปได้ว่าแป้งผงกลอยใช้ในการพิมพ์สีต่างๆได้ดี สามารถนำมาประยุกต์ใช้เป็นสารขึ้นในอุตสาหกรรมการพิมพ์สิ่งทอได้

ในการศึกษาได้ทำการศึกษาเพิ่มเติมโดยการนำสารขึ้นจากหวักลอยไปผสมกับสารขึ้นชนิดอื่นๆ พบว่าสารขึ้นจากหวักลอยสามารถผสมเข้ากันได้ดีกับสารขึ้นประเภทอื่นๆ ส่งผลให้คุณสมบัติบางประการได้แก่ ความเข้มข้นและการนำไปใช้งานได้ในวงกว้างที่มากขึ้น เป็นการเพิ่มประโยชน์การใช้งานของหวักลอยเพิ่มอีกทางหนึ่ง

#### 5.2 ข้อเสนอแนะ

1. ศึกษาเพิ่มเติมเกี่ยวกับขั้นตอนการสกัดจากกลอย ซึ่งจะทำให้ได้สารขึ้นจากผงแป้งกลอยที่มีความบริสุทธิ์ขึ้น

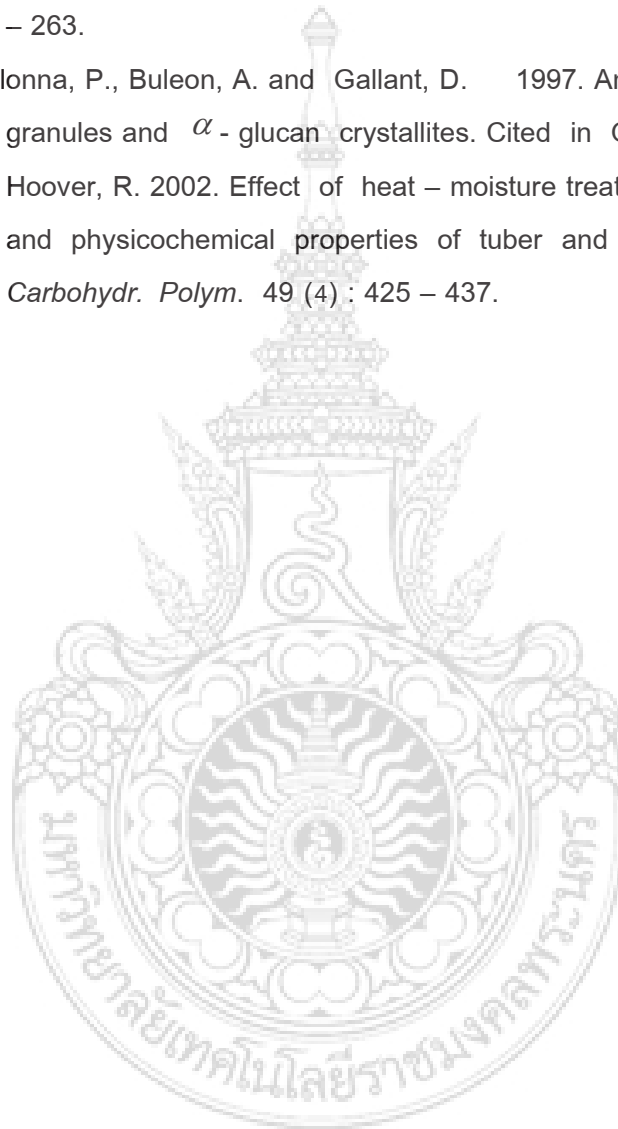
2. ศึกษาเพิ่มเติมด้วยวิธีการเตรียมผลแป้งกลอยด้วยการใช้เอนไซม์ย่อยสลาย  
โมเลกุลของแป้งก่อนนำผลิตเป็นสารชั้น



## เอกสารอ้างอิง

- ไชยพร ทองทั่ว และวิสิฐศักดิ์ ปัตลา . 2549. การพัฒนาการผลิตเกี่ยวโดยใช้แบ่งกลอย.  
กรุงเทพฯ: คณะเกษตรศาสตร์ เทคโนโลยีการอาหาร มหาวิทยาลัย  
เกษตรศาสตร์
- ดาร์รัตน์ ช่อผกา และสุทธิดา งามวิจิตร. 2550 การศึกษาความเป็นไปได้ในการพิมพ์สีรี  
แอดที่พบนฝ้ายโดยใช้เมล็ดขุ่นเป็นสารขึ้น. กรุงเทพฯ: คณะครุศาสตร์  
อุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร.
- ดุษฎี พลภัทรพิเศษกุล และศิริวรรณ ลีอด้ง. 2530 คุณค่าทางอาหารของกลอย กอง  
โภชนาการกรมอนามัย
- ทิพย์พรรณ สดากร. กันยายน – ตุลาคม 2536. กลอย.กสิกร. 491 -492
- สุพรรณษา ขำพวง และ ปรีชา วันเพ็ญ. 2545. การผลิตแบ่งกลอย. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท,  
คณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันราชภัฏเพชรบุรี.
- ธาริน นาคศรีอาภรณ์. 2547. สมบัติทางเคมีและทางกายภาพของสตาร์ชจากกลอย *Dioscorea  
hispid*a Dennst และสตาร์ชจากกลอยที่ผ่านการดัดแปรด้วยความร้อนขึ้น.  
วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- นงนุช ศศิธร. 2550. เอกสารประกอบการเรียนรายวิชาการพิมพ์สิ่งทอ 2. คณะ  
อุตสาหกรรมสิ่งทอและออกแบบแฟชั่นมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระ  
นคร. กรุงเทพฯ.
- สมพร สุริยันต์. 2543. กลอย พืชพื้นบ้าน. วารสารกสิกร: 28 – 630.
- สมสุข ศรีจักรวาล และปราโมทย์ เกิดศิริ. 2543. วิจัยการเจริญเติบโตและผลผลิตของกลอย.  
การประชุมวิชาการกองพฤกษศาสตร์และวัชพืช, ประเทศไทย.
- สำนักงานปลัดกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและการพลังงาน. 2533. ผลิตภัณฑ์กลอย.  
รายงานกิจกรรมกรมวิทยาศาสตร์บริการ. กรุงเทพมหานคร. 48 : 141 – 148.
- สำนักมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม. 2541. มาตรฐานอุตสาหกรรม  
แป้งมันสำปะหลัง *มอก.* 274 – 2521. กรุงเทพฯ.
- \_\_\_\_\_, กลอย. แหล่งที่มา: <http://www.geocities.com/dordek1/herb3.htm>, 10 ธันวาคม  
2551.
- \_\_\_\_\_, กลอย. แหล่งที่มา: [http://www.rspg.thaigov.net/plants\\_data/plantdat/dioscorea/  
dhispi\\_1.htm](http://www.rspg.thaigov.net/plants_data/plantdat/dioscorea/dhispi_1.htm), 10 ธันวาคม 2551.

- Ciacco, C., F., and D'Appolonia, B. L. 1978. Baking studies with cassava and yam. Rheological and baking studies of tuber – wheat flour blends. *Journal of Cereal Chem.* 55 (4) : 423 – 425.
- Martin, F. W., and Ruberts, R. 1975. Flours made from yams (*Dioscorea* spp.) as a substitute for wheatflour. *J. of Agr. Univ. Puerto Ricco.* 59 : 255 – 263.
- Rasper, V., Colonna, P., Buleon, A. and Gallant, D. 1997. Amylolysis of starch granules and  $\alpha$  - glucan crystallites. Cited in Gunaratne, A. and Hoover, R. 2002. Effect of heat – moisture treatment on the structure and physicochemical properties of tuber and root starches. *Carbohydr. Polym.* 49 (4) : 425 – 437.



ภาคผนวก



## ประวัตินักวิจัย

ชื่อ - นามสกุล	นางสาวนนุช ศศิธร Miss Nongnut Sasithorn
ตำแหน่งปัจจุบัน	พนักงานมหาวิทยาลัย (อาจารย์)
สถานที่ทำงาน	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร คณะอุตสาหกรรมสิ่งทอและ ออกแบบแฟชั่น
ที่อยู่ปัจจุบัน	387 ซอยเพชรเกษม 53 ถนนเพชรเกษม แขวงบางแค เขตบางแค จังหวัดกรุงเทพฯ รหัสไปรษณีย์ 10160
E-mail Address	nongnut.s@rmutp.ac.th

### ประวัติการศึกษา

- 2538 ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง สาขา เคมีสิ่งทอ (ปวส. เคมีสิ่งทอ)  
สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตชุมพรเขตรอุดมศักดิ์
- 2542 วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมเคมีสิ่งทอ (วศ.บ. วิศวกรรมเคมีสิ่งทอ)  
สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล
- 2547 ศิลปศาสตรบัณฑิต สาขา สื่อสารมวลชน (ศศ.บ. สื่อสารมวลชน)  
มหาวิทยาลัยรามคำแหง
- 2548 วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขา ปิโตรเคมีและวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์  
(วท.ม. ปิโตรเคมีและวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์) จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

### ประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับการบริหารงานวิจัย

#### หัวหน้าโครงการวิจัย :

- การลอกแก้วใหม่ด้วยยางมะละกอ ได้รับเงินสนับสนุนงานวิจัยจากงบ  
ผลประโยชน์ พ.ศ. 2550 คณะอุตสาหกรรมสิ่งทอและออกแบบแฟชั่น มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี  
ราชมงคลพระนคร
- การนำน้ำหล่อเย็นจากเครื่องทำน้ำกลั่นกลับมาใช้ใหม่ ได้รับเงินสนับสนุน  
งานวิจัยจากงบผลประโยชน์ พ.ศ. 2551 คณะอุตสาหกรรมสิ่งทอและออกแบบแฟชั่น  
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร

#### ผู้ร่วมโครงการวิจัย

- เครื่องย่อยกากอัตโนมัติ (ระบบต่อเนื่อง) ได้รับเงินสนับสนุนงานวิจัยจาก  
กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี พ.ศ. 2549

- การพัฒนาอุปกรณ์พิมพ์สกรีนต้นแบบเพื่องานอุตสาหกรรมสิ่งทอ ได้รับเงินสนับสนุนงานวิจัยจากงบผลประโยชน์ พ.ศ. 2551 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร
- การผลิตผ้าไม่ทอจากใบอ้อย ได้รับเงินสนับสนุนงานวิจัยจากงบผลประโยชน์ พ.ศ. 2552 คณะอุตสาหกรรมสิ่งทอและออกแบบแฟชั่น มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร

**ผลงานตีพิมพ์:**

Sasithorn, N. and Luepong K., Silk degumming with papaya Linn., RMUTP Research Journal. 2 (1) (2008): 69-75. Bangkok, Thailand.



### ประวัตินักวิจัย

ชื่อ - นามสกุล	นางสาวกาญจนา ลือพงษ์ Miss Kanchana Luepong
ตำแหน่งปัจจุบัน	อาจารย์
สถานที่ทำงาน	มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร คณะอุตสาหกรรมสิ่งทอและ ออกแบบแฟชั่น
ที่อยู่ปัจจุบัน	49/1 ซอยสุขร่วมกัน เขตดินแดง จังหวัดกรุงเทพฯ รหัสไปรษณีย์ 10400
E-mail Address	kanchana.l@rmutp.ac.th

### ประวัติการศึกษา

- 2538 ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง สาขา เคมีสิ่งทอ (ปวส. เคมีสิ่งทอ)  
สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตชุมพรเขตรอุดมศักดิ์
- 2542 วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมเคมีสิ่งทอ (วศ.บ. วิศวกรรมเคมีสิ่งทอ)  
สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล
- 2546 วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (วศ.ม. เคมี)  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
- 2553 วิศวกรรมศาสตรดุษฎีบัณฑิต (วศ.ด. เคมี)  
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

### ประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องกับการบริหารงานวิจัย

#### หัวหน้าโครงการวิจัย :

- การลดความเข้มของสีที่เหลือในน้ำทิ้งจากกระบวนการย้อมโดยวิธีการออกซิเดชันและรีดักชัน
- การผลิตผ้าไม่ทอจากไบอ้อย ได้รับเงินสนับสนุนงานวิจัยจากบ  
ผลประโยชน์ พ.ศ. 2552 คณะอุตสาหกรรมสิ่งทอและออกแบบแฟชั่น มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี  
ราชมงคลพระนคร

#### ผู้ร่วมโครงการวิจัย:

- การลอกกาวยใหม่ด้วยยางมะละกอ ได้รับเงินสนับสนุนงานวิจัยจากบ  
ผลประโยชน์ พ.ศ. 2550 คณะอุตสาหกรรมสิ่งทอและออกแบบแฟชั่น มหาวิทยาลัยเทคโนโลยี  
ราชมงคลพระนคร



- การนำน้ำหล่อเย็นจากเครื่องทำน้ำกลั่นกลับมาใช้ใหม่ ได้รับเงินสนับสนุนงานวิจัยจากงบผล ประโยชน์ พ.ศ. 2551 คณะอุตสาหกรรมสิ่งทอและออกแบบแฟชั่น มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร
- เครื่องย้อมกักอัตโนมัติ (ระบบต่อเนื่อง) ได้รับเงินสนับสนุนงานวิจัยจากกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี พ.ศ. 2549
- การพัฒนาอุปกรณ์พิมพ์สกรีนต้นแบบเพื่องานอุตสาหกรรมสิ่งทอ ได้รับเงินสนับสนุนงานวิจัยจากงบผลประโยชน์ พ.ศ. 2551 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร

#### ผลงานตีพิมพ์:

Sasithorn, N. and Luepong K., Silk degumming with papaya Linn., **RMUTP Research Journal**. 2 (1) (2008): 69-75. Bangkok, Thailand.

Luepong, K., The preparation of silver fibers by electrospinning process. **RMUTP Research Journal**. 3 (2) (2009): 156-166. Bangkok, Thailand.

Luepong, K., Koombhongse, P., and Kongkachuichay, P. Ceria Fibers Via Electrospinning Process: The Effect of Co-Solvent. **CHIANG MAI JOURNAL OF SCIENCE**. 37 (1) (2010): 85-91. Chaing mai, Thailand.

